

宁波手动铣床改装自动数控铣床

产品名称	宁波手动铣床改装自动数控铣床
公司名称	宁波志跃机械设备有限公司
价格	25000.00/台
规格参数	品牌:不限 型号:不限 产地:浙江
公司地址	余姚市低塘街道联通南路114号
联系电话	0574-62611270 15397249061

产品详情

宁波志跃机械设备承接普通炮塔铣床改数控铣床，可以大大提高机床的性能，使通用铣床可以直接改装改装成简易数控自动化机床，设计合理，构造简单，造价低廉，使用方便，无需专业技术.实现手工操作与自动化操作的灵活切换，满足多种加工要求.

普通铣床改数控铣床方便易懂、无需专业数控G指令培训，可利用面板简易图形进行设置即能操作的低价位、高效率、的数控铣床，能完成钻铣镗等切削运动，适用于各种中小型零件钻孔与铣削等批量加工。也可选用变频控制或配置高转速24000rpm电主轴（另计费用），实现主轴转速的自动控制。

1. 本机床控制器具有XYZ三轴控制，可同时控制XY轴两个电机运动，实现快速定位、直线插补、圆弧插补、程序跳转、循环暂停、刀具补偿、栅形打孔、圆弧打孔等功能，控制驱动系统采用细分步进电机并配置光栅尺，形成全闭环高精度控制，并采用触摸式人机界面控制方式，使参数设置、加工编程、状态显示变得更加简明、快捷、清晰。
2. XY轴滑道贴附优质的耐磨片与精密磨削导轨相配合，经手工铲刮，进给传动部分采用滚珠丝杆，配有电动集中润滑系统以确保机床具有良好的耐磨性及动作灵敏度。
3. 机床可手动进行16档转速控制、转速高、调速范围广，主轴采用铬钼合金制作，经调质热处理精密研磨后，配以精密级斜角滚珠轴承组合，切削力强，精度特佳。
4. 机床配有铣削用冷却系统，可由功能指令进行编辑控制，可多存储100个用户加工程序，极大方便用户的使用，避免重复编程工作，提高生产效率。
5. 可选配手自一体操作方式，以实现手工操作与自动化操作的灵活切换，以满足不同操作习惯使用者的要求。

6.本机床特别适用于批量简易产品生产，但无编程基础使用者，可一个人控制多台设备，如汽配行业：油泵组件、气缸缸盖组件、刹车盘；机械行业：横编机铸铁组件的面、边、槽、孔位加工；卫浴行业；水阀开关总成铸件的飞边、开孔、开槽、铰孔等；模具行业：开料、成型粗预加工。