顺德三菱数控CNC加工中心维修

产品名称	顺德三菱数控CNC加工中心维修
公司名称	广州腾鸣自动化控制设备有限公司
价格	100.00/台
规格参数	顺德三菱:数控CNC加工中心维修 北滘三菱:数控CNC加工中心维修 容桂三菱:数控CNC加工中心维修
公司地址	广州市番禺区钟村镇屏山七亩大街3号
联系电话	15915740287

产品详情

顺德三菱数控机床维修中心，容桂Mitsubishi数控机床维修维修，杏坛三菱数控机床维修，勒流Mitsubishi数控机床维修，均安三菱数控机床维修，三桂Mitsubishi数控机床维修

工业中常用的三菱数控系统有：M700V系列；M70V系列；M70系列；M60S系列；E68系列；E60系列；C6系列；C64系列；C70系列.

三菱数控系统M700V系列

1.控制单元配备最新RISC 64位CPU和高速图形芯片，通过一体化设计实现完全纳米级控制、超一流的加工能力和高品质的画面显示。

2.系统所搭配的MDS-D/DH-V1/V2/V3/SP、MDS-D-SVJ3/SPJ3系列驱动可通过高速光纤网络连接，达到最高功效的通信响应。

采用超高速PLC引擎，缩短循环时间。

3.配备前置式IC卡接口。

4.配备USB通讯接口。

5.配备10/100M以太网接口。

6.真正个性化界面设计（通过NC Designer或c语言实现），支持多层菜单显示。

7.智能化向导功能，支持机床厂家自创的html、jpg等格式文件。

8.产品加工时间估算。

9.多语言支持（8种语言支持、可扩展至15种语言）：

10.完全纳米控制系统，高精度高品位加工

11.支持5轴联动，可加工复杂表面形状的工件

多样的键盘规格（横向、纵向）支持

12.支持触摸屏，提高操作便捷性和用户体验

三菱数控系统M70V系列

1,针对客户不同的应用需求和功能细分，可选配M70V Type A:11轴和Type B:9轴

2,M70VA铣床标准支持双系统

3,M70V系列最小指令单位0.1微米，内部控制单位提升至1纳米

4,最大程序容量提升到2560m（选配），增大自定义画面存储容量（需要外接板卡）

5,M70V系列拥有与M700V系列相当的PLC处理性能

6,画面色彩由8bit提升至16bit，效果更加鲜艳。

7,标准提供在线简易编程支援功能（NaviMill、NaviLathe），简化加工程序编写

8,NC Designer自定义画面开发对应，个性化界面操作，提高机床厂商知名度

9,标准搭载以太网接口（10BASE-T/100BASE-T），提升数据传输速率和可靠性

10,PC平台伺服自动调整软件MS Configurator，简化伺服优化手段

11,支持高速同期攻牙OMR-DD功能，缩短攻牙循环时间，最小化同期攻牙误差

12,全面采用高速光纤通信，提升数据传输速度和可靠性

佛山腾鸣自动化控制设备有限公司。

3个维修服务点

顺德腾鸣李工159---1574---0287　　顺德腾鸣王工134--30252---932
3个维修服务点

地址1：佛山顺德碧桂园

地址2：佛山顺德凤翔办事处

地址3：肇庆市高新区（大旺）

免出差费,高精技术,合作心态

佛山腾鸣自动化公司合理设置三个维修服务点,可为广州,广州经济技术开发区东区西区,禅城,番禺,黄埔,佛山,南沙,中山,萝岗,新塘,永和,珠海,三水,顺德,南海,高明,肇庆,东莞,深圳,汕头,江门,清远,

汕尾等地的客户提供免费出差维修服务。广东省外的设备可快递至我司维修,提供现场检测安川伺服维修服务（需协商差旅费用）。

腾鸣自动化公司地址处于105国道旁边，对于佛山，顺德，南海，三水，高明，中山，珠海，肇庆，江门等地的客户亲自送货上门检修，交通极其方便！欢迎广大新老客户莅临腾鸣自动化指导工作！

番禺区顺德碧桂园维修办事处：

佛山、禅城、三水、顺德、南海、陈村、伦教、大旺、高明

工业机器人维修品牌

三菱数控系统三菱数控机床 E60 E68 M70 M80数控系统 FANUC数控系统维修 FANUC数控机床维修 西门子数控系统维修 802S 802D 808D

广州数控系统维修GSK218M GSK980