

# 六棱空心砖模具重要性 六棱空心砖模具

产品名称	六棱空心砖模具重要性 六棱空心砖模具
公司名称	保定市利昌模具制造有限公司
价格	11.00/个
规格参数	尺寸:常规
公司地址	河北省保定市清苑区
联系电话	15081244222 13831200409

## 产品详情

六棱空心砖模具重要性 六棱空心砖模具的使用方法与塑料模具没有区别，首先在使用模具前要准备好生产六棱空心砖的材料，根据具体的需求进行原材料的选择，选择并且处理好原材料后在模具的表面涂上可以帮助后边脱模工作进行的脱模剂，还可以起到保护模具的作用。其次，将生产原料倒入整齐的摆放在震动板上的模具中，倒入过程要尽量缓慢，防止原料的洒出造成浪费。然后通过震动板的震动作用使六棱空心砖模具中的原材料得到充分的震动，能够防止生产出蜂窝状的模具。同时需要等待原料的风干，原料的风干时间的长短取决于外界环境温度的高低，环境温度升高后，原料的风干速度也就加快了。等到原料完全风干后使用脱模剂来帮助模具的脱模。随后，对完成脱模的模具进行清洗处理，用清洗剂清洗模具的各个表层，并涂上保护剂来达到延长寿命的作用。六棱空心砖模具是正六边形的，尺寸种类变化多样，常用的长度在20厘米和25厘米等之间，厚度在6厘米到15厘米之间。