

三瑞蓄电池6FM200S-X 12V200AH抗腐耐用

产品名称	三瑞蓄电池6FM200S-X 12V200AH抗腐耐用
公司名称	北京恒泰正宇电源科技有限公司
价格	.00/1
规格参数	品牌:三瑞蓄电池 型号:6FM200S-X 参数:12V200AH
公司地址	山东省济南市历城区工业北路60号银座万虹广场1号公寓1001-5号
联系电话	13176655076 15810034631

产品详情

三瑞蓄电池6FM200S-X 12V200AH抗腐耐用

蓄电池用途：可以广泛的在电力、通信、铁路、石油、航空、水利、煤炭、地质、医疗、轨道交通、国防等领域中替代普通型电池，使产品性能得以提升。

我司产品涵盖密封铅酸、锂离子电池两大品类，是中国产品品类最为齐全的电池品牌之一；密封铅酸蓄电池涵盖AGM、深循环、胶体、纯铅三大系列，锂离子电池涵盖钴酸锂、锰酸锂、磷酸铁锂；其中磷酸铁锂为国家火炬计划重点项目和深圳市科技资助项目。

我司正在全球100多个国家和地区的通讯、电动交通工具、光伏、风能、电力、UPS、电子及数码设备等领域为客户提供完善的产品应用与技术服务；目前，全球主要合作伙伴有艾默生（EMERSON）、APC-MGE、伊顿（EATON）、中国移动、中兴、南方电网等。

我司先后评获"国家高新技术企业"、"深圳市民营企业50强"、"中国优秀民营科技企业"、"深圳市高新技术企业"、"深圳市民营领军骨干企业"等殊荣，公司累计申请技术专利100余项，并多次荣获广东省、深圳市科技进步奖、创新奖等。

质量品质部门由120余名受过培训和经验丰富的员工组成，建立了从设计、生产、安装到服务全过程的质量保证体系，完善了产品研发、生产、检验和服务制度，建立了质量信息反馈以及过程改进有效机制。生产过程推行ISO9001质量管理体系，严格的质量控制，使产品缺陷率降至百万分之几的水平。并于2003年2月通过了ISO9001：2000版质量管理体系换证审核，并推行了新版（2000版）ISO9001标准。

产品先后通过了美国的UL认证、欧盟的CE认证，以及中国铁道部、电力部、信息产业部的检测，并获得了国家信息产业部的通信设备入网许可证等。

质量方针精益求精，以质为本；履行承诺，以客为主

质量目标百分之百满意的优质产品；百分之百满意的交货期；百分之百满意的服务；技术的领先者。

研发系统研发中心拥有一支实力雄厚的研发队伍，集中了国内优秀的蓄电池专业人才，从事蓄电池新产品、新技术的开发工作。他们拥有过硬的技术与丰富的行业实践经验，能够根据市场和客户的需求，进行有针对性的研发工作。我们的研发队伍可以在最短的时间内，提供客户所需的新产品，目前，已开发出产品规格多达500余种。

我们还通过了英国IEC国际电工协会认证，德国VdS认证，美国UL认证，欧盟CE认证，俄罗斯POCC认证，泰尔认证，金太阳认证，并通过电力工业电力设备及仪表质量检验测试中心、中国电信、中国移动、广播电视、国防总参的入围检测。

温度影响。例如，当气温转热，随温度每增加10度，盐化速率呈2倍增长。在充电期间，如外界温度高，当电池的温度达75度时，内阻会增大，致使充电不足情况发生。当温度转冷，交通工具的润滑油变稠，这就需要更大的动力去启动车辆，也就是说，需要电池放电能力更大。其结果，加快了极板上盐化物的堆积。如果留意一下电池过放电的情况，就知道这时候的电池电解液凝固，这种情况极大地伤害了极板。一般情况下，充电达100%时，电解液的比重是1.27左右，这时候的电解液凝固温度是-83华氏；当比重在1.2左右时，凝固温度是-17华氏；若比重在1.14时(也称完全放电)，这时仅在8华氏就凝固。在充电不足的情况下，电池不能供给最大启动电流，这样对频繁使用的车辆经常发生死火。依照BIC手册说：“一辆使用一个充不满电的电池时，就有可能使发动机转速慢和空转不能启动，消耗电能。而反过来，电池也得不到发电机在最佳速率下充电。其结果，虽然电池用全天候充电，仍不能充满电。而又经常性地充电不足，电池盐化加重。这样恶性循环下去，最终使电池完全失效。

UPS电源和柴油发电机不兼容的原因主要是UPS的输入谐波电流引起的输入功率因数低而造成的，再一个就是发电机的内阻抗大。传统的解决方案是将发电机降额使用，使发电机有足够的容量来补偿由UPS的输入谐波电流而引起的无功功率，发电机所带负载的功耗大约为其额定容量的30%左右。显然，这属于一种“大马拉小车”的现象，是不经济的，而且柴油发电机工作在小负荷状态，使柴油发电机组更容易产生故障，降低了柴油发电机组的工作可靠性，其原因是柴油发电机机在小负荷下长期工作，气缸内温度较低，正常进入气缸内的润滑油不能完全燃烧，而燃油也不能充分燃烧，造成活塞环处、喷油嘴处积炭严重，气缸磨损加剧，因而使上述部位加速故障的产生，使柴油机工作性能下降，排气冒黑烟。柴油发电机组要求负载必须在60%以上额定负载的情况下工作，对柴油发电机才较为有利。可以看出，采用柴油发电机降额方案来解决问题不是一种根本解决问题的方法，根本解决问题的方法应该是对UPS输入端的功率因数进行校正（PFC），使UPS接近于一个线性负载，对电网或发电机产生很小的谐波电流。