

# 三瑞蓄电池6FM180H-X 12V180AH性能强劲

产品名称	三瑞蓄电池6FM180H-X 12V180AH性能强劲
公司名称	北京恒泰正宇电源科技有限公司
价格	.00/1
规格参数	品牌:三瑞蓄电池 型号:6FM180H-X 参数:12V180AH
公司地址	山东省济南市历城区工业北路60号银座万虹广场1号公寓1001-5号
联系电话	13176655076 15810034631

## 产品详情

三瑞蓄电池6FM180H-X 12V180AH性能强劲

### 1. 使用寿命长

高强度紧装配工艺,提高电池装配紧度,防止活物质脱落,提高电池使用寿命,增多酸量设计,确保电池不会因电 解液枯竭缩短电池使用寿命,因些NP系列铅酸蓄电池的正常浮充设计寿命可达6年以上(25 )

### 2 自放电低

采用高纯度原料和特殊制造工艺,自放电很小,室温储存半年以上也可无需补电.

### 3 维护简单

特殊氧气吸收循环设计,克服了电池在充电过程中电解失水的现象,在使用过程中电解液水份含量几乎没有变化,因此电池在使用过程中完全无需补水,维护简单.

### 4 安全性高

电池内部装有特制安全阀,能有效隔离外部。

质量质量是企业的品格，不仅表现为工作质量、产品质量，还应包括员工的生活质量以及每个人的道德素养。企业和每个员工都应该努力做好每一件事，完美是企业永远追求的境界，达到完美的基础是认真。

分配劳动、知识、管理与资本共同创造了企业的价值，都应参与分配，但分配的形式要有一定的区别。分配应体现激励的原则，分配应体现短期与长期的平衡，分配的公平应体现在投入产出的关系之上而不是体现在均衡之上，分配还应反映企业的政策导向和竞争策略。

务实企业要务实，员工要务实，每项工作都要体现务实精神。务实就是实事求是，就是踏实做事，诚实做人，就是不做表面工作，不阳奉阴违，不浮夸，不虚报。

## 远景 ( VISION )

使公司成为世界一流的电源产品制造厂商和技术领导者。

免维护（使用过程无需补充水），使用寿命可达10年，内阻小，输出功率高，完全密封（不渗漏液体，无酸性气体溢出），自放电小，可任意方向使用，运输方便

船舶设备，有线电视，军用设备，紧急照明系统，备用电力电源，大型UPS和计算机备用电源 发电站，电动轮椅，高尔夫车，电动叉车，铁路系统，发电站，电力系统。

## 质量

品质部门由120余名受过培训和经验丰富的员工组成，建立了从设计、生产、安装到服务全过程的质量保证体系，完善了产品研发、生产、检验和服务制度，建立了质量信息反馈以及过程改进有效机制。生产过程推行ISO9001质量管理体系，严格的质量控制，使产品缺陷率降至百万分之几的水平。并于2003年2月通过了ISO9001：2000版质量管理体系换证审核，并推行了新版（2000版）ISO9001标准。

产品先后通过了美国的UL认证、欧盟的CE认证，以及中国铁道部、电力部、信息产业部的检测，并获得了国家信息产业部的通信设备入网许可证等。

电池由两种不同材料构成(铅和二氧化铅)，这两种材料置于硫酸液中反应产生电压,在放电过程，正极铅板上的活性材料与电解液的硫酸根生成 $PbSO_4$ 。同时，负极板上的活性材料也与电解液硫酸根生成 $PbSO_4$ 。所以，放电的结果使正负极板都覆盖了硫酸铅( $PbSO_4$ )。电池的恢复是通过对它反方向充电。在充电过程，化学反应状态基本是放电的逆反应。这时正负极板上的硫酸铅( $PbSO_4$ )分解变为原来状态，即铅和硫酸根，水分解出“H”和“O”原子，当分离后的硫酸根与“H”结合还原为硫酸电解液。从上所述，蓄电池的工作基本原理是硫酸和铅进行离子交换的化学反应过程形成的能量。在能量交换过程中，其反应生成物—硫酸铅在极板上是“临时”的。但值得注意的是，在充电还原过程，极板上的硫酸铅并不能全部溶解而堆在极板上。这种堆积物是电化学反应的剩余物，占据了极板的位置。这就是说，极板的有效反应材料在不断减少，这是导致电池失效的主要原因。(因硫酸铅导致电池失效，这种现象的通俗叫法是一极板盐化) 极板盐化问题：大多数电池失效归咎于硫酸铅的堆积。当硫酸铅分子的能量大于一个极限低值的时候，它们从极板上溶解，返回到液体状态。那么，它们可以接受再充电。但实际上，总有一部分的硫酸盐是不能返回电解液里的，而是贴附在极板上，最终形成不可溶解的晶体。硫酸盐结晶体是这样形成的：这些不能参与反应的单个硫酸盐分子的核心能量都处于极低状态，它逐步吸附其它因能量极低的硫酸盐分子。当这些分子堆积，并紧密地结合时，就形成一个晶体。这种晶体不能有效地溶解到电解液里去。这些晶体的存在，占据了极板的位置，使极板失去了充放电的能力。所以，极板被覆盖的这一点或这一部分都相当于是死点。