

驻马店一体化预制泵站

产品名称	驻马店一体化预制泵站
公司名称	江苏宇轩自动化设备有限公司
价格	5500.00/台
规格参数	规格:直径x高度 材质:玻璃钢 厚度:25mm
公司地址	建湖县建县路12号
联系电话	13770229806 13770229806

产品详情

一体化污水泵站宜采用液位自动控制，泵站排水提升后的介质依靠流体自身重力作为动力输送的管网的泵站应采用液位自动控制，现行的大部分场合多是这种控制。当水位逐渐升高时，液位浮球也随水位的升高而升高，升高到设定的高水位（启泵）时一台水泵开始运行，水位下降，到水位（停泵）时水泵停止运行，重复交替运行。此时如果水位还不能下降反而升高时，到达（超高水位）时二台水泵同时运行。水位下降到低水位位置时，二台水泵停止，水位上升时重复以上过程。驻马店一体化预制泵站一体化污水提升泵站由压力传感器或者浮球反馈泵站的液位信息到控制系统，再由控制系统设定的运行参数调节水泵开关运行。当液位达到系统设定的开启水泵液位时，控制系统会控制水泵启动，这样污水便从泵站抽到市政污水管路出口；当污水抽送低于系统设定液位时，系统会控制水泵停运行这样循环反复。

一体化预制泵站 驻马店一体化预制泵站 玻璃钢污水泵站，包括集水箱、控制箱以及集水箱内的污水提升泵，集水箱上设有进水口以及与出水管连通的出水口，在出水口上设有过滤网；在进水口上通过进水管连接有污水预处理箱，该污水预处理箱内设有数个竖直设置的挡板，挡板上设有若干过水孔，在进水管上设有将污水预处理箱内污水泵送至集水箱的输送泵；所述污水预处理箱内部的底面为斜面，在该斜面的处设置有排污口；控制箱内设有用于启闭所述污水提升泵和输送泵的控制开关。

一体化预制泵站 因代克斯（INDEX）SpeedLineC100/C200生产型自动车床，专为、低成本地加工典型的自动车床切削工件和复杂的数控车床车削工件而设计，可轻松、快速、经济的生产各类高精度、高刚性的刀柄和夹持系统。“IN 鄞DEXC100/C200车床高速生产型自动车床，可以说是目前市场进行高精度刀具系统生产的最为理想的解决方案。”因代克斯贸易（上海）有限公司总经理RainerKehder先生介绍说。