

# 螺栓球网架安装工艺，网架杆件

产品名称	螺栓球网架安装工艺，网架杆件
公司名称	江苏七子建设科技有限公司
价格	5500.00/吨
规格参数	品牌:七子钢构 型号:q235网架 产地:江苏徐州
公司地址	徐州市铜山区铜山街道办事处葛楼村
联系电话	0516-85756628 13951914477

## 产品详情

螺栓球网架安装工艺如何？

在网架安装前，我们要求安装人员熟悉图纸中所有的杆件，球的型号，尺寸及在图中的位置。安装时对照图纸仔细检查是否对应正确，正确后方可安装。

网架安装主要是螺栓与球之间的连接，构件的摩擦面应保持清洁干燥，高强度的螺栓应顺畅穿入球孔内，穿入方向要一致，必须分两次拧紧，每组高强度螺栓当天要拧完，不得漏拧。网架安装过程中因自重引起的变形往往会给后续安装带来不利，因此，满堂脚手架是比较有利的施工平台，它在确保施工安全的同时，又能承当部分网架重量，有效防止网格下沉变形，以及调整网架安装过程中的误差积累和支座预埋件之间的偏移。

螺栓球网架安装误差如何控制？

对安装误差的控制是螺栓球钢网架安装的质量控制主要表现之一，其目的主要是防止误差的积累。在这个环节上，首先要对预埋件进行抄平和弹轴线，以此来保证安装要求符合设计标准，接着要在操作平台做好足够的网架支撑点，最后，要特别注意加工过程中的细节，因为在加工过程中也可能会积累一些误差，因此在完成小范围的安装后一定要逐一进行审查并做好记录。如果出现误差较大等情况，一定要及时中断安装过程，并加以纠正。

[江苏七子建设科技有限公司](#)

拥有螺栓球网架加工生产基地，在加工过程中就严守质量标准，做好每一个工艺，8年的钢结构网架工程

经验和诚信度奠定了七子在行业内的口碑。