

苏州供应 PVDF 法国阿科玛 760 聚偏二氟乙烯

产品名称	苏州供应 PVDF 法国阿科玛 760 聚偏二氟乙烯
公司名称	苏州汇达塑塑化进出口有限公司
价格	170.00/千克
规格参数	PVDF:1.77 760:聚偏二氟乙烯 法国阿科玛:高分子量
公司地址	昆山市陆家镇陆丰东路3号仕泰隆模具城D区16室 (注册地址)
联系电话	051233060087 15202877859

产品详情

苏州供应 PVDF 法国阿科玛 760 聚偏二氟乙烯

一. PVDF性能介绍

聚偏氟乙烯(polyvinylidene fluoride)简称PVDF，分子式-(C₂H₂F₂)_n-分子量为4060万。

PVDF是60年代发展的含氟塑料之一,它是用三氟乙烯、氢氟酸与锌粉等作用形成单体，再经聚合生成白色结晶固体，属均聚物。

PVDF分子结构规整性较大，分子中氟原子和氢原子大小相似，高分子链的排列紧密，并存在着较强的氢键效应，因此聚合物的拉伸强度，压缩强度及冲击韧性等都比较大。PVDF的熔点较低(170左右)，因此加工性能良好，成型方便，可用一般热塑料的加工方法(如注射、模压、挤出、吹塑等工艺成型)。它是氟塑料中唯一能制成硬管的材料，广泛应用在化工管道、泵、阀、垫片、衬里等。

PVDF的化学稳定性良好，具有优良的耐化学腐蚀性和良好的耐热稳定性，可在此-62至150温度范围内长期使用。同时解电常数大，是良好的绝缘材料之一。能耐除盐酸，强溶剂外的所有盐、酸、碱、芳烃、卤素等介质。不燃、耐疲折断、搞磨损、自润滑性能好。由于进口燃料，价格昂贵，强然第一次投入较大，但其价格已经远远低于进口管材，并以其优良耐腐蚀性能，无与伦比的使用寿命、安全系数高、减小维修、将给您好带显着的综合性积极效益。

- 1.(苏州汇达塑代理供应) : PVDF 法国阿科玛 KR761
- 2.(苏州汇达塑代理供应) : PVDF 法国阿科玛 2750
- 3 .(苏州汇达塑代理供应) : PVDF 法国阿科玛 2800-00
- 4.(苏州汇达塑代理供应) : PVDF 法国阿科玛 2801
- 5.(苏州汇达塑代理供应) : PVDF 法国阿科玛 2850
- 6.(苏州汇达塑代理供应) : PVDF 法国阿科玛 450
- 7.(苏州汇达塑代理供应) : PVDF 法国阿科玛 460
- 8.(苏州汇达塑代理供应) : PVDF 法国阿科玛 500
- 9.(苏州汇达塑代理供应) : PVDF 法国阿科玛 720
- 10.(苏州汇达塑代理供应) : PVDF 法国阿科玛 740
- 11.(苏州汇达塑代理供应) : PVDF 法国阿科玛 761
- 12.(苏州汇达塑代理供应) : PVDF 法国阿科玛 761A
- 13 .(苏州汇达塑代理供应) : PVDF 法国阿科玛 9000HD
- 14.(苏州汇达塑代理供应) : PVDF 法国阿科玛 HR761
- 15 .(苏州汇达塑代理供应) : PVDF 法国阿科玛 HSV900
- 16.(苏州汇达塑代理供应) : PVDF 美国苏威 11010
- 17.(苏州汇达塑代理供应) : PVDF 美国苏威 21510
- 18.(苏州汇达塑代理供应) : PVDF 美国苏威 31508
- 19.(苏州汇达塑代理供应) : PVDF 美国苏威 41308
- 20.(苏州汇达塑代理供应) : PVDF 美国苏威 460/461
- 21.(苏州汇达塑代理供应) : PVDF 美国苏威 5130
- 22.(苏州汇达塑代理供应) : PVDF 美国苏威 6012
- 23.(苏州汇达塑代理供应) : PVDF 美国苏威 6020
- 24.(苏州汇达塑代理供应) : PVDF 美国苏威 60512
- 25.(苏州汇达塑代理供应) : PVDF 美国苏威 9007
- 26.(苏州汇达塑代理供应) : PVDF 美国苏威 9009

27.(苏州汇达塑代理供应)：PVDF 美国苏威 20810-0.1

28.(苏州汇达塑代理供应)：PVDF 美国苏威 20810-19

30.(苏州汇达塑代理供应)：PVDF 美国苏威 20810-20

31.(苏州汇达塑代理供应)：PVDF 美国苏威 20810-3

32.(苏州汇达塑代理供应)：PVDF 美国苏威 20810-30

33.(苏州汇达塑代理供应)：PVDF 美国苏威 20810-32

二. 产品特性：1、PVDF具有优良的耐化学腐蚀性、优良的耐高温色变性和耐氧化性。2、PVDF具有优良的耐磨性、柔韧性、很高的抗涨强度和耐冲击性强度。3、PVDF具有优良的耐紫外线和高能辐射性。4、PVDF亲水性较差。

加工方法：

PVDF可用一般热塑性塑料加工方法加工，如挤塑、注塑、浇注、模塑及传递模塑成型。（1）挤塑：高分子量级的PVDF的熔融强度较好，可以用挤塑的方法成型加工成薄膜、片材、管、棒和电源绝缘套等，根据所使用的设备和加工的制品形状，温度控制在210~290摄氏度之间，成型温度控制在180~240摄氏度之间，必须严格控制温度不能使温度长期超过其熔融温度。挤塑成型设备可选用一般螺杆挤塑机。（2）注塑：低分子量级的PVDF熔融流动速度快，可以用喷射注塑的加工方法进行加工，一般采用通用注塑机，但料筒柱塞、喷嘴等必须采用耐腐蚀Ni基合金。（3）浇注：将PVDF配置成固含量为20%溶液，流延在铝箔上，经过205~315摄氏度热熔后，用水急冷即可制成厚0.05~0.075mm的连续强韧膜。（4）模塑成型：一般先将PVDF粒料放在烘箱或预热炉中预热，预热温度215~235摄氏度，然后将预热好的物料加到事先预热好的180~195摄氏度的模具中，在14MPa下施压、保压，保压时间视熔融和流动所需时间而定。厚壁制品必须保压冷却到90摄氏度以下才能脱模，以避免制品产生真空气泡或发生变形。（5）传递模塑成型：一般先采用挤出机塑化，然后将物料输送到储料缸中，通过柱塞泵将储料缸中的物料注入到模具里，并保压冷却。不管是模塑成型还是传递成型，主要用来生产体积较大、壁厚较厚的产品。

Kynar 760

聚偏二氟乙烯

Arkema

产品说明:

Kynar 760是一种聚偏二氟乙烯 (PVDF)产品。

它可以通过挤出或压缩模塑进行加工,在北美洲、非洲和中东、拉丁美洲、欧洲或亚太地区有供货。

Kynar 760的应用领域包括纺织/纤维和 水管/管道/饮用水。特性包括:

高分子量

晶体

总体

材料状态

已商用：当前有效

资料 1

Technical Datasheet (English)

UL 黄卡 2

E54699-636464

搜索 UL 黄卡

Arkema

供货地区

北美洲非洲和中东拉丁美洲欧洲亚太地区

特性

半结晶高分子量

用途

管道系统细丝

形式

颗粒料

加工方法

挤出压缩模塑

物理性能

额定值

单位制

测试方法

比重

1.77 到 1.79

g/cm

ASTM D792硬度

额定值

硬度计硬度 (邵氏 D, 23 ° C)

76 到 80

ASTM D2240

机械性能

额定值

抗张强度

ASTM D638

屈服, 23 ° C

44.8 到 55.2

MPa

断裂, 23 ° C

34.5 到 55.2

伸长率 (断裂, 23 ° C)

20 到 100

%

ASTM D638

弯曲模量 (23 ° C)

1380 到 2310

MPa

ASTM D790

弯曲强度 (23 ° C)

58.6 到 75.8

ASTM D790

压缩强度 (23 ° C)

68.9 到 103

ASTM D695

热性能

额定值

熔融峰值温度

165 到 17

° C

ASTM D3418

电气性能

额定值

体积电阻率 3 (20 ° C)

2.0E+14

ohm · cm

ASTM D257

充模分析

额定值

熔体粘度 (232 ° C, 100 sec⁻¹)

2300 到 2900

Pa · s

