

塑胶含水率测试仪技术指标及产品简介

产品名称	塑胶含水率测试仪技术指标及产品简介
公司名称	深圳市莱希特仪器设备有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:深圳莱希特 型号:LXT-200S 产地:广东深圳
公司地址	深圳市宝安区宝民二路好运来商务大厦A座
联系电话	0755-29792932 13699828565

产品详情

塑胶含水率测试仪产品简介

LXT-200S塑胶含水率测试仪是由深圳市莱希特公司研发并生产。该仪器具有温度设定、微调温度补偿及自动控制等功能,采用目前国际通用的热解原理研制而成的新一代卤素快速水分测定仪器。塑胶含水率测试仪引进进口自动称重显示系统,人性化系统操作,无需特殊培训,自动校准功能、自动测试模式,取样、干燥、测定一机化操作。应变式混合气体加热器,最短时间内达到最大加热功率,在高温下样品快速被干燥,测定精度高、时间短、无耗材、操作简便,不受环境、时漂、温漂因素影响,无需辅助设备等优点。客户可根据所测样品状态不同而调整测试空间,片状、颗粒、粉末一机操作,且检测效率、测试准确度远远高于国家标准方法。计算机、打印机连接功能可即时打印或者记录、储存终点自动判定模式锁定的最终水分值。

深圳莱希特LXT-200S塑胶含水率测试仪产品特点：

1、塑胶行业专用

2、全自动测试模式3、测试结果与国际公认的烘箱法的结果相符4、样品除湿前后均可快速测试5、颗粒、粉末一机操作6、效率高,速度快,3分钟即可7、无需任何安装、调试及培训

深圳莱希特LXT-200S塑胶含水率测试仪技术指标：

称量范围：0~165g

称重精度值：0.001g水分可读性：0.01%水分测定范围：0.01~100%称重传感器：进口传感器温度范围：起始~240 加热光源：特制环形加热光源加热程序：快速测试模式：自动、定时、手动、阶段定时时间范围：1-360min(可扩展)显示参数12种：水份%、固含量%、水份曲线、重量曲线、温度曲线；测试时

长、恒重时间、测定模式、设定温度、测定温度、重量初值、重量终值显示语言：中英文切换数据存储：存储最近50组测量数据（可扩展）显示曲线：同时显示三条测试曲线(包括水份M、重量W、温度T)试样盘尺寸：直径100（mm）显示屏幕：7寸电容触控显示屏通讯接口：标配RS232通讯接口及标准USB接口，电脑数据分析软件（出厂不配，可选配件）外形尺寸：长390*宽220*高170（mm）仪器净重：3.65kg

深圳莱希特LXT-200S塑胶含水率测试仪原理：

该仪器由深圳市莱希特科技有限公司研发生产，仪器是由称量单元和加热单元组成，是基于干燥失重原理来测定样品的水份含量。该原理是测量样品水分含量的基础，可以测量几乎所有样品的含水量，无论其类型和形状如何，莱希特水分仪是测试样品水分含量的可靠选择，测试原理满足GB/T 29249-2012电子称量式烘干法水分测定仪。

尼龙扎带，尼龙材质的一种扎带。扎带又称束线带、锁带、扎线带，按材质划分，就有尼龙扎带、不锈钢扎带、喷塑不锈钢扎带。尼龙扎带种类繁多，根据不同功能，如配线器材行业按日成划分为：自锁式扎带、标牌扎带、活扣扎带、防拆（铅封）扎带、固定头扎带、标签扎带、插销扎带、飞机头扎带、珠孔扎带、鱼骨扎带、耐候扎带等。值得着重说明的一点就是尼龙扎带关键的部分也就是齿带部分和头部齿腔的质量，这个很关键，所以齿带部分要细心观察，不能出现残齿现象，齿腔部分内面顶部不应有台阶状得模具偏离痕，不然，会出现大量无法使用的滑齿，穿插困难的情形，几乎等同于废品，无法使用。

本页关键词：

塑胶含水率测试仪