

# 沙伯基础（原GE）PEI 1000F 食品级 耐高温201

产品名称	沙伯基础（原GE）PEI 1000F 食品级 耐高温201
公司名称	苏州新塑语塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:沙伯基础 型号:1000F 产地:美国
公司地址	苏州昆山市花桥仕泰隆17-6
联系电话	18550065082 18550065082

## 产品详情

沙伯基础（原GE）PEI 1000F 食品级 耐高温201

PEI一指聚醚酰亚胺（Polyetherimide），它还是聚乙烯亚胺和人员效率指标的缩写。

聚醚酰亚胺，Polyetherimide简称PEI是琥珀色透明固体，不添加任何添加剂就有固有的阻燃性，和低烟度，氧指数为47%，燃烧等级为UL94-V-0级，密度为1.28~1.42g/cm<sup>3</sup>。PEI具有很强的耐高温稳定性，即使是非增强型的PEI，仍具有很好的韧性和强度。因此利用PEI优越的热稳定性可用来制作高温耐热器件。具有优良的机械性能、电绝缘性能、耐辐照性能、耐高低温及耐磨性能，并可透过微波。PEI还有良好的阻燃性、抗化学反应以及电绝缘特性。玻璃化转化温度很高，达215℃。PEI还具有很低的收缩率及良好的等方向机械特性。加入玻璃纤维、碳纤维或其他填料可达到增强改性的目的；也可和其它工程塑料组成耐热高分子合金，可在-160~180℃的工作温度下长期使用

PEI沙伯基础ULTEM 1000F主要特性：

- 1、PEI中文名字（聚醚酰亚胺）是琥珀色透明固体,有良好的阻燃性和低烟度,燃烧等级为UL94-V-0级。
- 2、PEI具有很强的耐高温稳定性.耐高温,热变形温度达220℃,可在-160—180℃的工作温度下长期使用。
- 3、水解稳定性很好,耐高温,耐蒸汽；
- 4、聚醚酰亚胺具有很好的抗紫外线、Y射线性能。

沙伯基础（原GE）PEI 1000F 食品级 耐高温201

PEI沙伯基础ULTEM 1000F工艺：

PEI 树脂可以在大多数标准注塑机上注塑。建议使用往复式螺杆注塑机。

确定用于注塑特定PEI 树脂部件的设备大小时，应考虑的两个基本因素是总注射重量和总投影面积。

一般在总注射量（所有模腔加上流道和浇口）等于机器能力的30到80%时，可获得效果。在使用大型机筒时，如果注射量太小，则可能会不必要地延长树脂滞留时间。如果有必要在适宜温度范围内在较高温度下进行注塑，减少材料热降解的可能性通常要求减少滞留时间。因此，为了达到较高温度注塑要求，建议小的注射量也应大于机器能力的60%。

确定完全注射的总投影面积（所有型腔加上承受注射压力的流道面积）后，应为每平方英寸的投影面积提供4到6吨的锁模力，以便减少部件的溢料。玻璃增强树脂可能需要稍高一点的锁模力（估计每平方英寸要增加一吨夹紧力）。壁厚、流程长度和注塑条件决定着实际所需的锁模力吨位。

机筒选择和螺杆设计注意事项：

加工PEI\*树脂时，通常可以采用适用天相容螺杆和机筒的传统制造材料。建议使用双金属机筒。

根据螺杆直径，使长径比为20:1，压缩比为2.2:1。此外，还建议使用短进料区（5段）和长压缩区（11段），同时通过一个恒定的锥度逐渐过渡到一个较短的计量区（4段）。压缩应在一个逐渐过渡的恒定锥度上完成，因为急剧的变化可能导致过大的剪切力和材料降解。如果无法选择特定的螺杆，经证明使用长径比为16:1到24:1、压缩率为1.5:1到3.0:1的通用螺杆是成功的。建议不要使用带排气孔的机筒来加工PEI\*树脂。止回阀应为滑动逆止环类型。在螺杆计量区中，通常流通间隙至少要占流动区域横断面的80%。

PEI无定形,具有杰出的耐高温、高强度、高模量及广泛的耐化学剂性，天性耐燃,且烟气排放量低，高的介电常数和损耗因数

PEI 沙伯基础塑胶原料型号：

美国GE 1000-1000/7101,1010-1000/7001,ATX200,2100,220

产品介绍：

PEI无定形,具有杰出的耐高温、高强度、高模量及广泛的耐化学剂性。 天性耐燃,且烟气排放量低。  
3、高的介电常数和损耗因数 耐高温，高流动

PEI 塑胶原料 (聚醚酰亚胺)

美国GE：1000；1000F；1000P；1000R；1010；1010F；1000R；1100；1100F；1100R；1110；1110F；8015；D9065；9075；9076；ATX100；ATX100F；ATX100R；ATX200；ATX200F；ATX200R 2)

日本宝理/日本出光：1140A6，K531A1，6165A4 PEI 美国GE 1100F-2187 PEI 美国GE 1010-7101 PEI 美国GE 2100 PEI 美国GE 2200 PEI 美国GE 2300 PEI 美国GE 1000-1000 PEI 美国GE 1000-7101 PEI 美国GE 1010-1000 PEI 美国GE 2210R-111/7301 PEI 美国GE 2300R-111/7301 PEI 美国GE 2310R-111/7301 PEI 美国GE ATX200F

材料性能表

注塑 未增强型 标准 1000,1000F,1000P,1000R

易流动性 1010,1010F,1000R

加颜料的树脂 1100,1100F,1100R ,1110,1110F

中等耐热性 1285,LTX300A,LTX300B

增强型 玻璃纤维增强型 2100,2100N,2100R,2110,2110N,2110R,2200,2200R,2210,2210R,2300,2300N,2300R  
2310,2310R,2400,2410,2410R

研磨玻璃纤维增强型 2212,2212R,2312,2313

玻璃纤维/矿物增强型 3451,3452

碳纤维增强型 7201,7801

耐磨性 未增强型 4001 增强型 4000,4211

抗冲击性变化 HTX1010F,HTX1050F,HTX2000F,HTX2001F

耐化学剂性未增强型 CRS5001,CRS5011,CRS5011F,CRS5011R

增强型 CRS5111,CRS5112,CRS5711,CRS5201,CRS5201R,CRS5211,CRS5211R ,CRS5301 ,CRS5311

航空树脂 未增强型 9075,9076 增强型 AR9100,AR9200,AR9300

混合级 PEI/PCE 混合 ATX100,ATX100F,ATX100R,ATX200,ATX200F,ATX200R

PEI/PPO 混合 MD133

挤塑 航空树脂 8015,D9065

PEI沙伯基础ULTEM 1000F应用：

取代金属制造光纤连接器,可使元件结构化,简化其制造和装配步骤,保持更精确的尺寸。用于汽车领域,如用以制造高温连接件、产,高功率车灯和指示灯、控制汽车舱室外部温度的传感器和控制空气和燃料混合物的传感器。还可用作耐高温润滑侵蚀的真空泵叶轮、在180 操作的蒸馏器的磨口玻璃接头(承接口)、非照明的防雾灯的反射镜。