

北京大型不锈钢雕塑公司

产品名称	北京大型不锈钢雕塑公司
公司名称	北京建龙鼎盛景观雕塑工程技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	北京市通州区宋庄艺术区
联系电话	136-91416877 17896077769

产品详情

不锈钢大型雕塑，抽象不锈钢雕塑，北京不锈钢雕塑厂家

不锈钢雕塑的制作只要有以下几个步骤。首先是制作钢骨架，根据不锈钢雕塑的设计效果图严格按照比例

制作钢骨架，钢骨架所选用的钢材型号及骨架密度要根据具体不锈钢雕塑作品的大小及形状而定。终要达

到既安全又省料，既美观又实用的效果。

其次是裁料，将碳钢板、不锈钢板根据石膏模型每个部分不同的形状把料下出，一般所用工具是电剪刀

，它可裁2mm以下的薄板，但裁出后平整程度不好。还有裁板机，厚板、薄板均可裁出，但只能裁直线，遇

到弧线就无能为力了。要让不锈钢板料裁下既平整又多种形状的话，就要用等离子切割机了。等离子切割

机能利用高等离子去切割用普通氧气切割法难以切割的金属。由于将电流和气体通入用水冷却的特种喷嘴

内，造成强烈的压缩电弧而形成温度极高等离子流，所以切割出来的不锈钢板料即整齐又不变形。注意

，下料时手一定要稳，否则就会把料割坏。材料切割完毕后，就要根据作品所要求的形体进行刨制。不要

让

板面留有硬伤，以免在作品抛光后留下缺憾。

三是成型，将裁好的碳钢板、不锈钢板放到石膏模型上进行有意识地敲打，该弯的地方敲弯，该棱的地方

敲棱，可在任何有形的结实的物体上进行敲打，然后把敲好的不锈钢板拿到模具上去比较，必须达到形体

正确并完全可以与模型合上。再把这些零散的成型的碳钢板、不锈钢板从上至下一块块焊接起来，每接上

一块都要对着模具进行调整，每块不锈钢板表面的肌理效果都要保持相同，这须在做形的同时锻制上去。

也可以先把点锻好再下料。锻点时要用铁锤的圆头均匀地有规律地一排排锻上，宽窄距离、用力大小都要

一致，不要乱敲，否则会破坏雕塑的整体感。

四是焊接，形体锻造正确后，就要依照作品要求把它们焊接到一起。电焊要准备电焊机、焊把、焊条。由

于焊接时产生高度的光，对眼睛有强刺激，所以要戴好防护罩，避免被强光打伤。用电焊焊接，不锈钢板

遇热变形程度较大，因此要采取一些措施，如可先进行点焊或一边焊一边进行冷却等。氩弧焊接相对电焊

就要优越一些，它是一种气保护电弧焊接法，用氩气保护连接处受电弧熔化的金属，避免空气中的氧和氮

的有害作用。氩弧焊按所用电极材料不同，又可分为有熔化极氩弧焊和非熔化极弧焊或钨极氩弧焊，在不

锈钢雕塑焊接中，常用钨极氩弧焊，可得到优良焊接质量。由于它不易导热，所以不锈钢变形较上。五是

抛光，即效果处理，用砂轮片把不锈钢雕塑作品的焊缝和凸起的地方打磨平整，然后用布轮进行泡制。必

要的时候可以用抛光膏进行抛光，这样可以增加亮泽度