管子切割机保养 红火焊割设备供应站 忻州管子切割机

产品名称	管子切割机保养 红火焊割设备供应站 忻州管子切割机
公司名称	太原市晋源区红火焊割设备供应站
价格	面议
规格参数	
公司地址	太原市晋源区南堰万水物贸城5区
联系电话	18636190806

产品详情

公司位于太原市晋源区,是一家专业从事数控智能化切割与自动焊设备的研发、生产、销售和服务与一体的生产型厂家。主营产品有:数控切割机、激光切割机,剪板机、折弯机、冲床,自动焊机及钢结构生产线设备:直条切割机,组立机,龙门焊接机,管子切割机维修,矫正机,抛丸机等。

火焰切割机是钢板粗加工的一种常用方式。

- 1.检查工作场地是否符合安全要求,割炬、氧气瓶、橡胶管、压力表等是否正常,将气割设备按操作规程连接好。
- 2.切割前,首先将工件垫平,工件下面留出一定的间隙,以利于氧化铁渣的吹除。
- 3.检查风线,管子切割机保养,方法是点燃火焰并将预热火焰调整适当。然后打开切割氧气阀门,观察切割氧流(即风线)形状,风线应为笔直、清晰的圆柱体并有适当的长度。这样才能使工件切口表面光滑干净,宽窄一致。如果风线不规则,应关闭所有的阀门,用通针或其他工具修整割嘴的内表面,使之光滑。

山西数控切割机|太原剪板机|太原折弯机|山西冲床|太原冲床哪家好|太原数控切割机厂家

公司位于太原市晋源区,是一家专业从事数控智能化切割与自动焊设备的研发、生产、销售和服务与一体的生产型厂家。主营产品有:数控切割机、激光切割机,剪板机、折弯机、冲床,自动焊机及钢结构生产线设备:直条切割机,组立机,龙门焊接机,矫正机,抛丸机等。

数控切割机使用事项:

- 1.数控切割机是一种精密的设备,所以对切割机的操作必须做到三定(定人、定机、定岗)。
- 2.操作者必须经过专业培训且能熟练操作的,非专业者勿动。
- 3.在操作前必须确认无外界干扰,一切正常后,把所切割的板材吊放在切割平台上,板材不能超过切割范围(注意:在吊装时要小心)。

山西数控切割机|太原剪板机|太原折弯机|山西冲床|太原冲床哪家好|太原数控切割机厂家

公司位于太原市晋源区,是一家专业从事数控智能化切割与自动焊设备的研发、生产、销售和服务与一体的生产型厂家。主营产品有:数控切割机、激光切割机,剪板机、折弯机、冲床,管子切割机厂家,自动焊机及钢结构生产线设备:直条切割机,组立机,龙门焊接机,矫正机,抛丸机等。

等离子切割机

- 1.等离子切割下部应设置水槽,忻州管子切割机,在切割过程中切割部分应放在水下切割,避免产生烟气对人体的
- 2.在等离子弧切割过程中避免直接目视等离子弧,需佩戴专业防护眼镜及面部罩,避免弧光睛及皮肤的灼伤。
- 3.在等离子弧切割过程中会产生大量气体,需要通风并佩戴多层过滤的防尘口罩。

管子切割机保养-红火焊割设备供应站-忻州管子切割机由太原市晋源区红火焊割设备供应站提供。"数控切割机,剪板机,折弯机,冲床"就选太原市晋源区红火焊割设备供应站(www.tyhhhg.cn),公司位于:太原市晋源区南堰万水物贸城5区,多年来,红火焊割设备供应站坚持为客户提供好的服务,联系人:荣经理。欢迎广大新老客户来电,来函,亲临指导,洽谈业务。红火焊割设备供应站期待成为您的长期合作伙伴!