

# 管子切割机保养 红火焊割设备供应站 忻州管子切割机

|      |                              |
|------|------------------------------|
| 产品名称 | 管子切割机保养 红火焊割设备供应站<br>忻州管子切割机 |
| 公司名称 | 太原市晋源区红火焊割设备供应站              |
| 价格   | 面议                           |
| 规格参数 |                              |
| 公司地址 | 太原市晋源区南堰万水物贸城5区              |
| 联系电话 | 18636190806                  |

## 产品详情

公司位于太原市晋源区，是一家专业从事数控智能化切割与自动焊设备的研发、生产、销售和服务于一体的生产型厂家。主营产品有：数控切割机、激光切割机，剪板机、折弯机、冲床，自动焊机及钢结构生产线设备：直条切割机，组立机，龙门焊接机，管子切割机维修，矫正机，抛丸机等。

火焰切割机是钢板粗加工的一种常用方式。

- 1.检查工作场地是否符合安全要求，割炬、氧气瓶、橡胶管、压力表等是否正常，将气割设备按操作规程连接好。
- 2.切割前，首先将工件垫平，工件下面留出一定的间隙，以利于氧化铁渣的吹除。
- 3.检查风线，管子切割机保养，方法是点燃火焰并将预热火焰调整适当。然后打开切割氧气阀门，观察切割氧流(即风线)形状，风线应为笔直、清晰的圆柱体并有适当的长度。这样才能使工件切口表面光滑干净，宽窄一致。如果风线不规则，应关闭所有的阀门，用通针或其他工具修整割嘴的内表面，使之光滑。

山西数控切割机|太原剪板机|太原折弯机|山西冲床|太原冲床哪家好|太原数控切割机厂家

公司位于太原市晋源区，是一家专业从事数控智能化切割与自动焊设备的研发、生产、销售和服务于一体的生产型厂家。主营产品有：数控切割机、激光切割机，剪板机、折弯机、冲床，自动焊机及钢结构生产线设备：直条切割机，组立机，龙门焊接机，矫正机，抛丸机等。

数控切割机使用事项：

- 1．数控切割机是一种精密的设备，所以对切割机的操作必须做到三定（定人、定机、定岗）。
- 2．操作者必须经过专业培训且能熟练操作的，非专业者勿动。
- 3．在操作前必须确认无外界干扰，一切正常后，把所切割的板材吊放在切割平台上，板材不能超过切割范围（注意：在吊装时要小心）。

山西数控切割机|太原剪板机|太原折弯机|山西冲床|太原冲床哪家好|太原数控切割机厂家

公司位于太原市晋源区，是一家专业从事数控智能化切割与自动焊设备的研发、生产、销售和服务与一体的生产型厂家。主营产品有：数控切割机、激光切割机，剪板机、折弯机、冲床，管子切割机厂家，自动焊机及钢结构生产线设备：直条切割机，组立机，龙门焊接机，矫正机，抛丸机等。

等离子切割机

- 1.等离子切割下部应设置水槽，忻州管子切割机，在切割过程中切割部分应放在水下切割，避免产生烟气对人体的
- 2．在等离子弧切割过程中避免直接目视等离子弧，需佩戴专业防护眼镜及面部罩，避免弧光睛及皮肤的灼伤。
- 3．在等离子弧切割过程中会产生大量气体，需要通风并佩戴多层过滤的防尘口罩。

管子切割机保养-红火焊割设备供应站-忻州管子切割机由太原市晋源区红火焊割设备供应站提供。“数控切割机,剪板机,折弯机,冲床”就选太原市晋源区红火焊割设备供应站（[www.tyhghg.cn](http://www.tyhghg.cn)），公司位于：太原市晋源区南堰万水物贸城5区，多年来，红火焊割设备供应站坚持为客户提供好的服务，联系人：荣经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。红火焊割设备供应站期待成为您的长期合作伙伴！