

盲孔六角螺母柱 企石六角螺母柱

产品名称	盲孔六角螺母柱 企石六角螺母柱
公司名称	东莞市隆腾五金科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市东坑镇长安塘村华步塘01号1楼左侧厂房
联系电话	13717356565

产品详情

生活中，常常提到螺栓、螺钉、螺丝等，那它们的区别是什么呢？其实，标准的说法是没有螺丝和螺帽的。螺丝是俗称，带有外螺纹的都可称为"螺丝"。

螺母的外形通常为六角形，内孔为内螺纹，用来与螺栓配合，把紧相关件。

螺帽是俗称，标准应称"螺母"。螺栓的头部一般为六角形，杆部带有外螺纹。

螺钉较小，头部有平头、十字头等，杆部带有外螺纹。螺柱实际应叫“双头螺柱”，两头均有外螺纹，中间一般是光杆。螺纹长的一端用来与深孔连接，短的一段与螺母连接。

螺柱多用于连接被连接件之一厚度大，需使用结构紧凑或因拆卸频繁而不宜采用螺栓连接的地方。螺柱一般为两端都带有螺纹（单头螺柱为单端带螺纹），铜六角螺母柱，通常将一头螺纹牢固拧入部件机体中，另一端与螺母相配，起连接和紧固的作用，但在很大程度上还具有定距的作用。

东莞市隆腾五金科技有限公司成立于2005年，公司位于交通方便的大朗镇，是一家专注于生产、研发和销售PEM标准的紧固件及模具冲棒的企业。

压铆螺母又叫铆螺母，自扣紧螺母，是应用于薄板或钣金上的一种螺母，外形呈圆形，一端带有压花齿及导向槽。其原理是通过压花齿压入钣金的预置孔位，一般而言预置孔的孔径略小于压铆螺母的压花齿，通过压力使压铆螺母的花齿挤入板内使导致孔的周边产生塑性变形，变形物被挤入导向槽，从而产生锁紧的效果。

压铆螺母又叫铆螺母，自扣紧螺母，是应用于薄板或钣金上的一种螺母，外形呈圆形，一端带有压花齿及导向槽。其原理是通过压花齿压入钣金的预置孔位，一般而言预置孔的孔径略小于压铆螺母的压花齿，企石六角螺母柱，通过压力使压铆螺母的花齿挤入板内使预置孔的周边产生塑性变形，变形物被挤入导向槽，从而产生锁紧的效果。

压铆螺母一般市面上用的比较多的材质为铁，铁的大家都知道叫作碳钢的，墩打出来，盲孔六角螺母柱，或者车削出来，制造生产出来都是本色的，为防止生锈，因此需要电镀的。而不锈钢压

铆螺母是不需要电镀的。铁的话，电镀的彩色一般由客户决定，看客户需要什么样的彩色就电镀什么样的彩色。还有一些对盐雾时间的要求。有些电镀色盐雾时间高一点，有些电镀，几个小时就少锈了。还有一点就是看客户对这产品是不是需要出口的，出口的一般是需要环保的，国内的有些也需要，但大部分还是不需要的。

盲孔六角螺母柱-企石六角螺母柱由东莞市隆腾五金科技有限公司提供。东莞市隆腾五金科技有限公司 (www.dglongteng168.com) 拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！