

六角压铆螺母柱

产品名称	六角压铆螺母柱
公司名称	东莞市隆腾五金科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市东坑镇长安塘村华步塘01号1楼左侧厂房
联系电话	13717356565

产品详情

东莞市隆腾五金科技有限公司成立于2005年，公司位于交通方便的大朗镇，是一家专注于生产、研发和销售PEM标准的紧固件及模具冲棒的企业。

压铆螺母又叫铆螺母，自扣紧螺母，是应用于薄板或钣金上的一种螺母，外形呈圆形，一端带有压花齿及导向槽。其原理是通过压花齿压入钣金的预置孔位，六角压铆螺母柱开孔，一般而言预置孔的孔径略小于压铆螺母的压花齿，通过压力使压铆螺母的花齿挤入板内使导致孔的周边产生塑性变形，变形物被挤入导向槽，从而产生锁紧的效果。

压铆螺母解决金属薄板、薄管焊接螺母易熔，攻内螺纹易滑牙等缺点而开发，它不需要攻内螺纹，不锈钢六角压铆螺母柱，不需要焊接螺母、铆接牢固效率高、使用方便。拉铆螺母的用途:如果某一产品的螺母需装在外面，而里面空间狭小，无法让压铆机的压头进入进行压铆且抽芽等方法无法达到强度要求的时候，这时压铆和涨铆都不可行。铆螺母主要使用在非结构承力的螺栓连接中，如轨道客车、公路客车、船舶等内饰件的连接，改进的可防止自旋的铆螺母比飞机用托板螺母更加优异，其优点是重量更轻，不用提前铆钉固定托板螺母，基材背部无操作空间仍可使用等。

首先非标压铆螺丝也是国标压铆螺丝的演变，六角压铆螺母柱，也要按国标压铆螺丝表面缺陷标准，确定具体的检测项目，这方面具体请参靠相应国家标准，如果表面涂层、镀层影响对表面缺陷的识别，则应在巡查前给予挑除。

其次，按设计图纸要求对非标压铆螺丝外形尺寸及材质进行检验，这项要注意材质的检测一，六角压铆螺母柱，要原材料厂家提供材质证书报告。压铆螺丝板料初期压入阶段从凸模1接触上部板料开始，到推杆5到达死点为止。这一过程，上部板料在凸模1挤压力的作用下材料产生弯曲变形，并且局部发生塑性变形。在这一阶段，上、下部板料主要以弹性变形为主，并伴有少量塑性变形。

六角压铆螺母柱由东莞市隆腾五金科技有限公司提供。东莞市隆腾五金科技有限公司（www.dglongteng168.com）位于东莞市东坑镇长安塘村华步塘01号1楼左侧厂房。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前隆

腾五金在五金配件中享有良好的声誉。隆腾五金取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。隆腾五金全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。