

供应回柱绞车 铜川回柱绞车 特力重工矿山机械

产品名称	供应回柱绞车 铜川回柱绞车 特力重工矿山机械
公司名称	安徽特力重工矿山机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省宿州市埇桥区城东街道宿灵路北侧
联系电话	13485578877

产品详情

回柱绞车保养与维修

- 1、绞车工严格遵守操作规程。
- 2、绞车必须按规定及时加注润滑油。
- 3、如长时间搁置不用，必须选择干燥的地方存放。
- 4、电机维护可详见附送说明书。
- 5、绞车拆卸次序和装配相反，绞车应先拆成部件，然后再将各部件进行拆卸，拆卸时应先拆卸出密封罩上体后，将滚筒部分、电机部件与底座的连接螺栓松开，并将该两部分拆掉，然后再将蜗轮箱从底座上拆掉。

蜗轮箱部分的拆卸是先将蜗轮箱盖拆下，再将蜗轮轴组件、蜗杆组件，齿轮组件等部件拆去，后将所有零件拆除。

- 6、拆卸绞车各部时，应注意各部位的调整垫片的数量和厚度，以便在重新装配部件时，保持绞车原有的装配精度，特别要注意蜗杆端部的调整垫不得任意增减。
- 7、绞车在拆卸过程中，严禁用锤硬打硬砸，必须小心进行，不得损坏零件或碰伤其表面。
- 8、绞车应按实际情况，有计划安排小修、中修、大修计划，绞车的修理周期，修理内容，修理场所，根据煤炭部制定的《煤炭工业设计规范》一文中的有关章节，作如下规定：
 - a、小修：小修周期为三个月，一般在现场进行，主要调整更换13钢丝绳和紧固连接件，并消部故障、补充或更换润滑油，清理绞车外表部分灰尘等。

b、中修：中修周期一般为9个月，中修在生产厂家进行，主要任务是全部拆开绞车各部分，清洗后检查磨损程度，更换已磨损的零件，消除小修时不能消除的故障，更换机器各部润滑油，恢复绞车工作能力和正常状况，中修后应进行试运转。

c、大修:大修周期为18个月，在生产厂家进行，其主要内容是拆开绞车全部零件(蜗轮圈和蜗轮毅不拆开)清洗和检查一切零件，修复或用新零件来替换已磨损的零件，全部恢复绞车的工作能力和正常状况，大修后应进行试运转，并进行油漆更新。

回柱绞车配件之齿轮部件

齿轮含义

是主，供应回柱绞车，从齿轮中间的一个齿轮，亦即过渡齿轮，回柱绞车配件，它不影响主，从齿轮的齿数比，同时又使主，煤矿回柱绞车，从齿轮转向相同

齿轮作用

齿轮轴有联动和传动的的作用

齿轮轴是机械设备中轴承支撑的重要零件之一它的主要作用是直接支撑回转零件以实现回转运动并传递转矩和动力如齿轮车轮电动机转子铣刀等各种作回转运动的零件都必须安装在轴上才能实现它们的功用。

齿轮轴的一端铣有键槽配合轴与轴上零件的使用一端滚有斜齿轮与其他齿轮配合传动。

齿轮部件在绞车中的定位

齿轮是为了适应绞车结构上的需要(加大卷筒轴和涡轮轴的中心距)而设置的，铜川回柱绞车，心轴固定在箱体中部，齿轮轴心钻油孔，外端加油塞，组成挤压式油杯。

回柱绞车制动力矩不足的原因如下：

- 1 回柱绞车制动力矩不足原因一：闸瓦过度磨损、闸瓦接触面积达不到要求
- 2 回柱绞车制动力矩不足原因二：动器弹簧压力不足、重锤重量不足
- 3 回柱绞车制动力矩不足原因三：提升载荷太大

回柱绞车制动力矩不足的处理方案如下：

- 1 面对回柱绞车制动力矩不足的第1个原因处理方案如下：

调整闸瓦间隙或更换磨损的闸瓦

- 2 面对回柱绞车制动力矩不足的第二个原因处理方案如下：

调整压缩弹簧的压力、加大重锤重量

3 面对回柱绞车制动力矩不足的第三个原因处理方案如下：

按规定载荷提升

虽然回柱绞车制动力矩不足的原因可能不仅仅是以上的三个方面

而本次为您整理的回柱绞车制动力矩不足的原因及处理方案却是为常见的

供应回柱绞车-铜川回柱绞车-特力重工矿山机械由安徽特力重工矿山机械制造有限公司提供。安徽特力重工矿山机械制造有限公司（www.tlzgksjx.com）位于安徽省宿州市埇桥区城东街道宿灵路北侧。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前特力重工在采掘设备中享有良好的声誉。特力重工取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。特力重工全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。