

安徽牛势经验丰富 钢结构加工 芜湖钢结构

产品名称	安徽牛势经验丰富 钢结构加工 芜湖钢结构
公司名称	安徽牛势钢结构工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省芜湖市鸠江区龙腾路38号
联系电话	13966003000

产品详情

钢结构电弧焊 焊接安全环保措施

- 1、电焊机外壳，芜湖钢结构，必须接地良好，其电源的装拆应由电工进行。
- 2、电焊机要设单独的开关。开关应放在防雨的闸箱内，拉合时应戴手套侧向操作。
- 3、焊钳与把线必须绝缘良好。连接牢固，更换焊条应戴手套。在潮湿的地点工作，应站在绝缘胶板或木板上。
- 4、严禁在带压力的容器或管道上施焊，焊接带电的设备必须先切断电源。
- 5、焊接贮存过易燃、易爆、有毒物品的容器或管道，必须清理干净。并将所有孔口打开。
- 6、在密闭金属容器内施焊时，容器必须可靠接地，通风良好，并应有人监护。严禁向容器内输入氧气。
- 7、焊接预热工件时，应有石棉布或档板等隔热措施。
- 8、把线、地线，禁止与钢丝绳接触，更不用钢丝绳或机电设备代替零线。所有地线接头必须连接牢固。
- 9、更换场地转动把线时，应切断电源，并不得手持把线爬梯登高。
- 10、清除焊渣、采用电弧气刨清根时，应戴防护眼镜或面罩，防止铁渣飞溅伤人。
- 11、多台焊机在一起集中施焊时，焊接平台或焊件必须接地。并应有隔光板。
- 12、钍钨极要放置在密闭铅盒内，磨削钍钨极时，必须戴手套、口罩，并将粉尘及时排除。
- 13、二氧化碳气体预热器的上壳应绝缘，端电压不应大于36伏。

- 14、雷雨时，应停止露天焊接作业。
- 15、施焊场地周围应清除易燃爆物品，或进行覆盖、隔离。
- 16、必须在易燃气体或液体扩散区施焊时，应经有关部门检测许可后。方可施焊。
- 17、工作结束，钢结构厂房，应切断焊机电源并检查操作地点，确认无起火危险后，方可离开。

钢结构防腐油漆时建造结构外表的清1算工艺：

- a、钢结构进行底漆的涂刷，因而在退止底漆的涂刷前，应将需涂卸部位的进行相应的清1算操作，即于当前的施工，钢结构生产厂家，重要浊理涂刷部位的灰尘，锈渍，油污等。 b、对涂刷部位的清1算将间接影响涂刷顶层的品质差坏。因而为了更歹天进步施工工艺，钢结构名义的除锈量质否总替一级除锈跟二级除锈。
- c、所谓一级除锈要使钢材表面可能显示没金属的特有的色泽。
- d、所谓二级除锈是除了使钢材表面涌现金属光泽里，借要错金属表面进行必定的挨磨，使底漆能够和钢结构表面更恶地交触，达到更坏的防腐效果。

耐久性：轻钢结构住宅结构全部采用冷弯薄壁钢构件体系组成，钢骨采用超级防腐高强冷轧镀锌板制造，有效避免钢板在施工和使用过程中的锈蚀的影响，钢结构加工，增加了轻钢构件的使用寿命。结构寿命可达100年。

保温性：采用的保温隔热材料以玻纤棉为主，具有良好的保温隔热效果。用以外墙的保温板，有效的避免墙体的“冷桥”现象，达到了更好的保温效果。100mm左右厚的R15保温棉热阻值可相当于1m厚的砖墙。

安徽牛势经验丰富(图)-钢结构加工-芜湖钢结构由安徽牛势钢结构工程有限公司提供。安徽牛势钢结构工程有限公司（www.ahnsgjg.com）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！