

# 耐高温硅胶辊定做 广东耐高温硅胶辊 须江橡胶供货厂家

产品名称	耐高温硅胶辊定做 广东耐高温硅胶辊 须江橡胶供货厂家
公司名称	义乌市须江橡胶制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省义乌市上溪镇馨苑街南侧29号楼1-2号地块
联系电话	18657980870

## 产品详情

耐高温硅胶辊义乌市须江橡胶制品有限公司主要经营【烫金轮】、【硅胶辊】、【pu轮】等，耐高温硅胶辊批发，被广泛应用印刷包装领域。

### 须江橡胶与您分享造纸胶辊

造纸生产线上所用的胶辊数量较大，品种繁多，适合用聚氨酯制造的胶辊不少。由于聚氨酯胶辊的价格相对较高，硬度低、耐碱性差，使得聚氨酯胶辊目前在造纸生产线上得不到普遍使用，只有压榨辊、软压光辊等使用较多。所以造纸胶辊可开发的空間很大。值得一提的是：目前国内已开发成功高硬度软压光胶辊，邵尔D型硬度高达70%—80%，使用性能尚可满足要求。

本公司专业从事橡胶制品的制造与销售，如果需要请拨打图片上的联系方式联系我们。

耐高温硅胶辊义乌市须江橡胶制品有限公司主要经营【烫金轮】、【硅胶辊】、【pu轮】等，被广泛应用印刷包装领域。

### 须江橡胶与您分享硅胶辊使用说明:

1、升温速度。开机时先升温至100度，后再逐渐上升到200度，整个过程1个小时，

切忌不能升温太快，若升温太快，耐高温硅胶辊生产商，产生内外压力不同容易引起爆裂，在升温过程中

不能生产。

2、压力保持在4公斤左右；转印过程中须调整好温度、时间、压力。

3、烫印工件跟硅胶辊距离要调好，胶辊的两端不能锁太紧，要有空间保证胶辊的膨胀力，保证胶辊的平衡。请根据印刷图案的大小使用合适的胶辊。

4、机器停时，温度也要逐渐降温，硅胶辊不能停，否则会引起爆裂。爆裂的原因：内外温度不同，压力也会不同。要保证二十分钟内胶辊是转动状态以便让胶棍充分散热。

5、良好的操作工艺才能保证硅胶辊的使用寿命。

6、请根据被转印烫印物的不同平整度及韧性选择不同硬度、不同形状的胶

本公司专业从事橡胶制品的制造与销售，如果需要请拨打图片上的联系方式联系我们。

耐高温硅胶辊义乌市须江橡胶制品有限公司主要经营【烫金轮】、【硅胶辊】、【pu轮】，被广泛应用印刷包装领域。

须江橡胶与您分享胶辊存放注意事项

一、搬运移动时，须抬、吊轴部，防止胶面磕、碰、划伤。

二、新辊暂时不用，请不要把包装纸取下，包装纸能起保护作用。

三、超标准期存放的胶辊，使用前应检查胶辊无问题方可上机使用。

四、胶辊的存放环境和橡皮布一样，应选择阴凉、干燥、通风的场所，温度保持在20~25℃，相对湿度保持在60%~70%，避免阳光直射，最好是背光处或仓库暗室内。

五、要远离高温、热源及放射源，避免与酸、碱、油类和尖硬物质等一起存放。

六、胶辊应该呈垂直或水平架好，最好使用专用架水平放置，胶头应架在架身上，支撑两边的轴肩，并使胶辊保持与地面平行，严禁胶面相互堆叠、挤压，耐高温硅胶辊定做，或其他物品接触，以防胶面受压变形、粘连，广东耐高温硅胶辊，同时，使用前不要拆掉包装纸。

七、胶辊不应存放在邻近大型电动机、发电机的地方。因为这些设备产生的大量臭氧会使胶辊表面老化而裂开。

本公司专业从事橡胶制品的制造与销售，如果需要请拨打图片上的联系方式联系我们。

耐高温硅胶辊定做-广东耐高温硅胶辊-须江橡胶供货厂家由义乌市须江橡胶制品有限公司提供。耐高温硅胶辊定做-广东耐高温硅胶辊-须江橡胶供货厂家是义乌市须江橡胶制品有限公司（<https://shop1468947092746.1688.com>）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：蒋江伟。

