

货架冲孔机设备 货架冲孔机 数控冲床

产品名称	货架冲孔机设备 货架冲孔机 数控冲床
公司名称	佛山市坚城五金制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市南海区狮山镇罗村务庄大丰田工业区大丰田路56号自编2号
联系电话	13823457264

产品详情

全自动展示架数控冲孔机

全自动展示架数控冲孔机我公司新研发的重量级冲孔机设备，执行国家现行精度标准，精心设计的一种集PLC数控系统、自动控制、液压控制和现代机械设计等多学科、多门类的精密制造技术为一体的机电一体化机床产品。本厂拥有自主设计的液压冲孔成形系统，拥有自主设计整体自动校正冲孔模具。机床结构性能适用，机床具有动静态刚性高、使用寿命长、加工效率高，各项功能安全可靠、操作方便和造型美观等特点。

- 1、数控冲孔机系列适用于护栏、货架、不锈钢、铝合金等加工冲孔，对黑色金属、有色金属和部分非金属的轴类、圆筒类、方管类冲孔加工。
 - 2、本系列机床床身采用整体三导轨，拖板与床身导轨之间采用贴塑结构。伸缩式钢板防护罩全封闭防护。
 - 3、机床的主传动由变频电机驱动，自动货架冲孔机，经机械两档变速，实现主轴的转速范围。
 - 4、主轴箱主轴采用高精度可调径向间隙的双列短圆柱滚子轴承，经优化设计采用较大的主轴直径及支撑跨距，提高了主轴的回转精度和动、静强度。
 - 5、刀架横向采用滚珠丝杠，纵向采用高精度齿条及双齿棒消除结构，提高了刀架的传动精度。
 - 6、此款机器自身代有刻度标尺，使你在冲孔时，不需要划线就可以快速准确的打出非常漂亮的孔。
 - 7、尾座为整体箱形结构，套筒内的芯轴采用高精度可调径向间隙的双列短圆柱滚子轴承，使尾座具有很高的刚度，套筒和尾座的移动均为机动，自动夹紧及放松。
 - 8、可根据用户要求，提供双模具、铣镗装置、磨削装置、主轴分度与进给功能、机外对刀装置等。
- 9、本系列数控冲孔机主传动与进给传动采用分离式结构，机床为具有数控功能的冲孔机：公司设有专门的售后服务团队，在客户使用我们设备期间，如果出现了问题，我们的售后技术人员会赶到客户现场，为客户解决问题，尽量减少客户的损失。
- 因为专业，所以卓越！用好设备，！质优价廉！价格超低！服务优质！欢迎新老客户前来致电咨询。

A柱货架数控冲孔机

A柱货架数控冲孔机制造技术的结合，数控冲床技术进入了一个更高的阶段。制造技术。在政府的指导下，中国数控液压冲床已经走出了引进、模仿、创新的道路，注重团队精神和技术积累，重视基础部件和功能部件技术，货架冲孔机设备，采取了E中档数控冲床是汽车电子行业的主要目标，突出应用创新

，利用先进的制造设备和管理手段，追求卓越品质，占领大量市场。导轨：40圆镀铬（其他厂家用25圆）机台龙门架：整块钢板，30个厚（减少震动）装模板：40个厚模具：***复合精密模具（加精密导柱）钢木龙骨全自动数控冲孔机一台机一次可以冲2条管。1989、中国为智能制造系统推出了合作计划。对下一代制造系统和智能制造设备、自动化技术和智能技术的预认识、中国数控液压全自动冲孔机是用于对不锈钢冲孔、铁管冲孔、钢结构冲孔加工的一种目前市场上较快的设备，它相比传统的台钻、普通冲床等加工设备，无论在安全性能上还是自动化程度上及功能上都有极大的不同，为各种材料加工提高上生产效率，AA柱货架冲孔机，降低在生产过程中的安全。

数控铁管冲孔机这款方管数控冲孔机的雏形是在2013年11月在我们的研制机构研制成功，经过三个月改进与投入实际使用，货架冲孔机，终于把这款全自动冲孔机投放市场！在不锈钢装潢行业引起了一场轰动！这个是不锈钢装潢行业的创新，是冲孔机行业走向国际化的标杆！

适用范围：主要用于不锈钢管防盗网冲孔，护栏冲孔，镀锌护栏管材冲孔，货架自动冲孔机等。

数控机床分类:数控孔机 主电机功率:7.5 (kw)

运动方式:点位直线控制 刀具数量:2-4把

控制方式:开环（半闭环）控制

控制系统:PLC

布局形式:卧式 动力类型:液压

用途:送料冲孔切割 适用行业:不锈钢制品

售后服务:整机一年保修（不含模具）

设备类型:冲孔，冲床

喉口深度:0-20 行程次数:300000次/h

设备信息

设备名称：全自动切割液压冲孔机

设备品牌：易冲机械

设备型号：YZC-QZD-3

冲管厚度范围：0.3-3.0mm

货架冲孔机设备-货架冲孔机-数控冲床(查看)由佛山市坚城五金制品有限公司提供。行路致远，砥砺前行。机床结构性能适用，机床具有动静态刚性高、使用寿命长、加工效率高，各项功能安全可靠、操作方便和造型美观等特点。佛山市坚城五金制品有限公司（www.bmlink.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为工业制品具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!