

PC/ABS 德国拜耳Bayer KU-2-1446 特性：吹塑薄膜挤出，可电镀

产品名称	PC/ABS 德国拜耳Bayer KU-2-1446 特性：吹塑薄膜挤出，可电镀
公司名称	东莞市塑正塑化有限公司
价格	.00/kg
规格参数	PC/ABS:PC/ABS 型号:KU-2-1446 产地:德国拜耳Bayer
公司地址	广东省东莞市樟木头镇先威路75号12栋118室
联系电话	13592777159 15217378667

产品详情

PC/ABS 德国拜耳Bayer KU-2-1446 特性：吹塑薄膜挤出，可电镀

一般 功能*可电镀 机构评级* *欧盟第2000/53/EC号欧盟第2002/96/EC号欧盟2003/11/EC
*RoHS符合性*符合RoHS 处理方法*吹塑薄膜挤出* *异型材挤出，注塑挤出片材生产*
多点数据*温应力与应变剪切模量与*标准化组织11403-1) 温度(标准11403-2)
割线模量与应变(标准*粘度与剪切速率(标准 11403-1) 11403-2) 面值物理单元测试方法
密度一千一百十千克/立方公尺标准1183 2 熔体体积流动速率(260 °
C/5.0公斤) 5.00平方公分3/10min标准1133 2 吸水率标准62 2饱和度0.70%平衡0.20%

本公司长期与德国拜耳bayer公司合作,专营BayblendPC/ABS系列塑胶原料(原厂原包、常年有货)德国拜耳bayerBayblendPC+ABS系列型号如下2153, 2253, 2753, 2753R, 2773, 2783, 2953, DPT50, DPT88Plus, DPT90, DPW65, DPWP65BBS08, DP2-1500, ET1100, ET3032FR, ET3036FR, FR2000, FR2010, FR3000H I, FR3000, FR3002, FR3005HF, FR3010, FR3030, FR86, FR90, FR3000BBS081, FR3000BBS306, FR3000, FR3005BBS310, FR3005HG, FR3006HF, FR3008HR, FR3008, FR3009, FR3010BBS910, FR3010IF, FR3011, FR3012, FR3015, FR3020, FR3040, FR3050, FR3100TV, FR3110TV, FR3200TV, FR410MT, FR610GR, FR630GR, FR632GR, KU1-1446, KU2-1446, KU2-1473, KU2-1514BBS073, KU2-1514, KU2-1522, KU2-1500, KU2-1580, LGX300, M301FR, M303FR, M850XF, M850, R-FR390, R-FR610, R-T60, S F1443, T45, T66, T85BBS201, T45PG, T50BBS083, T50XF, T6T, T65HI, T65PG, T65XF, T80XG, T85XF, T88GF-30, T88-2N, T88-4N, T90HT, T90MF-20, T95MF, W85HI,W85XF,欢迎来电查询物料性质,免费提供物性表,提供加工相关数据与物料应用范围。1、可提供原料出厂证明和物性表,UL黄卡,ROHS报告,SGS等资料、品质保证;2、质的售后服务与技术支持;3、提供塑胶原料国内一般贸易17%税。4、凡在我司购买材料均可以提供能力范围内技术支持,提供相关环保等资料.5、本公司原料25公斤起订,批量可折扣,款到发货或货到付款,珠三角内到达,国内各地3-4天到货。(物流运送所有货物都有套外保护袋,验货时可拆开),凡在我司购买材料均可以提供能力范围内技术支持,提供相关环保等资料。郑重

承诺:本公司所售原料均为原厂原包装正牌料,杜绝一切副牌料,水口料以次充好,不开封,无破损!签订购销合同和质量保证,长期合作!(价格未能及时更新,可能与实际价格有出入,以口头报价为准)德国拜耳Bayer Bayblend PC+ABS工程塑料主要特性介绍PC+ABS是属于无定形的热塑性塑胶聚合物,是PC和ABS的共混物。PC+ABS就是以PC料为主,加入一定量的ABS,ABS+PC是以ABS为主加入一定量的PC来改善性能,达到一定的性能来节约成本的效果。特点1、综合性能较好,冲击强度较高,化学稳定性,电性能良好.2、与372有机玻璃的熔接性良好,制成双色塑件,且可表面镀铬,喷漆处理.3、有高抗冲、高耐热、阻燃、增强、透明等级别。4、流动性比HIPS差一点,比PMMA、PC等好,柔韧性好。5、机械性能的平衡6、低温时也具备高冲击强度7、室内紫外线稳定性8、较高的热变形温度(80~125)9、耐燃性(UL945VB)10、色彩范围广泛11、易于注塑和挤塑,吹塑加工12、良好的电镀性13、一般密度在1.05-1.20间典型应用范围:1.汽车内外饰:仪表板,饰柱,仪表前盖,格栅,内外饰件2.商务设备机壳和内置部件:笔记本/台式电脑,复印机,打印机,绘图仪,显示器3.电信,移动电话外壳,附件以及智能卡(SIM卡):4.电器产品,电子产品外壳,电表罩和壳体,家用开关,插头和插座,电缆电线管道5.家用电器,如洗衣机,吹风机,微波炉内外部件注塑模工艺条件:干燥处理:加工前的干燥处理是必须的。湿度应小于0.04%,建议干燥条件为90~110C,2~4小时。熔化温度:230~300C。模具温度:50~100C。注射压力:取决于塑件。注射速度:尽可能地高。化学和物理特性:PC/ABS具有PC和ABS两者的综合特性。例如ABS的易加工特性和PC的优良机械特性和热稳定性。二者的比率将影响PC/ABS材料的热稳定性。PC/ABS这种混合材料还显示了优异的流动特性。收缩率在0.5%左右。