

## 50PE管 PE农田灌溉管道

产品名称	50PE管 PE农田灌溉管道
公司名称	洛阳梓哲管材科技有限公司
价格	10.00/米
规格参数	品牌:梓哲 型号:25-710 产地:洛阳
公司地址	河南省洛阳市西工区五洲国际C区22号楼3单元435室
联系电话	15036379505

## 产品详情

PE管及管件采用进口PE100或PE80为原料生产，规格、尺寸及性能符合 GB/T 13663.2-2005标准的要求，卫生性能符合GB/T17219标准以及卫生部相关的卫生安全性评价规定，PE环保的健康给水管具有柔韧性好、耐腐蚀性强、质轻、抗冲击性能优良等特点。管材、管件连接可采用热熔承插、热熔对接及电熔等连接方式，使管材、管件熔为一体，系统安全可靠，施工成本低，在工程应用中发展迅速。大力推广PE管，符合建设部、经贸委发展化学建材的指导方针，符合人们生活水平提高的发展需要。

PE管主要特点：

1. 长久的使用寿命。在正常条件下，zui少寿命达50年。
2. 卫生性好。PE管无毒，不含重金属添加剂，不结垢，不滋生细菌，很好的解决了饮用水二次污染的问题。符合GB/T 17219安全性评价标准规定以及卫生部相关的卫生安全评价规定。
3. 能耐多种化学介质的腐蚀；无电化学腐蚀。
4. 内壁光滑，摩擦系数极低，介质的通过能力相应提高并具有优异的耐磨性能。
5. 柔韧性好，抗冲击强度高，耐强震、扭曲。
6. 重量轻，运输、安装便捷。
7. 独特的电熔连接和热熔对接、热熔承插连接技术使接口强度高于管材本体，保证了接口的安全可靠。
8. 焊接工艺简单，施工方便，工程综合造价低。

9. PE环保的健康给水管材DN20 ~ DN90为蓝色，DN110以上为蓝色或黑色带蓝线,其它颜色须定做，配件颜色与管材相对应。

PE管应用范围：

市政供水系统、建筑给水系统以及居住小区、厂区埋地给水系统、工业和水处理管道系统等。

1.管道的连接方式主要有：

DN 63时，采用热熔承插连接或电熔连接；

.DN 75时，宜采用热熔对接或电熔连接；

与金属管及管路附件的连接，可采用法兰连接或过渡管件连接等方法。

2.热熔承插连接：

使用该方法连接时，采用热熔焊机，具体步骤如下：

检查管材表面质量，连接部位清洁无损，断口平整表面光滑无毛刺。

测量承口深度，在管材表面做出标记。

管口用专用刀对管材连接部位表面进行处理，确保周边为新面层，口部宜进行倒角，坡口应为30°，表面坡口长度不大于2.0mm。

对管件承口面干布揩擦，清洁表面。

将管材、管件同时无旋转地插入加热器，对连接部位加热。

加热到预定时间，拔出管材、管件，快速平稳而均匀地将管材推入管件承口中，在承口周围形成凸缘环。

管材、管件超过规定冷却时间后方可进行下一步操作。

3.热熔对接

使用该方法连接时，采用热熔对焊机，具体步骤如下：

准备好所需的工具。

把待连接管材置于焊机夹具上并夹紧，清洁管材待连接端并铣削连接面，校直两对接件，使其错位量不大于壁厚的10%。

放入加热板。

加热完毕，取出加热板，迅速结合两加热面，升压至熔接压力并保压冷却。

热熔完成。

#### 4.电熔连接

电熔承插连接的特点是连接方便、迅速，外界因素干扰小，在口径较小的管道及施工困难的场合下应用比较经济，连接示意图如下：

清洁管材待连接面上的污物，标出插入深度。

刮除其表皮。

将电熔管件套在管材上，把管校直保证在同一轴线上。

通电熔接，待观察孔内应有少许熔体顶出。

冷却，电熔完成。

注意事项：连接时，通电加热时的电压和加热时间选择应符合电熔连接机具生产厂家的规定。电熔连接冷却期间，不得移动连接件或在连接件上施加任何外力。

#### 5.过渡连接

在与金属管及管路附件（如阀门、水表等）的接口连接处采用丝扣或法兰等过渡管件进行连接。