

1010喷砂机 1010手动喷砂机

产品名称	1010喷砂机 1010手动喷砂机
公司名称	东莞市百涛自动化喷砂设备有限公司
价格	5200.00/台
规格参数	品牌:百滔 型号:BT-1010B 产地:东莞
公司地址	东莞市长安镇厦岗新业北街13号1号楼
联系电话	0769-89789585 13790601361

产品详情

1010手动喷砂机，1010喷砂机，推车式手动转盘喷砂机

百涛喷砂机械根据用户的需求，想用户所想，提供全方位的的喷砂机及专业咨询。分析用户的需求情况和作业环境，设计更适合用户的产品生产、加工工艺方案。

1010喷砂机应用：

理各类工件表面的氧化皮、残盐和焊渣、表面残留物等；

清理各类工件表面的微小毛刺；

用于工件表面涂、镀前的预处理加工，提高涂、镀层的附着力；

用于改善机械零件的使用性能，改善配合偶件的润滑条件、降低机械运转的噪音；

用于表面强化处理，消除应力，提高零件的疲劳强度及耐腐蚀能力；

用作旧机件的翻新及不合格品的返修处理；

用于橡胶、塑料、玻璃等模具的清理，不伤及模具表面，保证模具精度，提高产品档次，提高模具使用寿命；

光饰加工，清除零件上的划痕及加工痕迹，并获得均匀一致的无反射表面效果；

获得特殊的喷砂效果，如喷砂刻字（画）、砂洗牛仔服、磨砂玻璃等。

喷砂机磨料选择：

磨料的品种非常从，主要有：钢砂、钢丸、石英砂、棕刚玉、铜矿砂、玻璃砂，胡桃壳、铝丸等。应根据不同的基材及不同的要求，选择不同的磨料。原则上讲，选用与基材相同的材料的磨料是最好的方式，在一定的压力下，磨料的硬度越高，清理效率也越高；磨料颗粒小，效率比较高。由于压送式喷砂机的中成药砂枪内孔在6 - 12MM之间，因此，磨料颗粒越大，通过喷砂枪孔径出去的颗粒量高越少，单位面积撞击工件表面的点数就越少，喷砂效率就低。反之，磨料颗粒越小，通过喷砂枪孔径出去的颗粒数量就越多，单位内撞击工件表面的点数就越多，喷砂效率就高。但是，如果磨料颗粒直径小于0.05MM，犹如粉尘，撞击工件表面的动能很小，没有力量，效率也不会高。

网络上的信息可以做为您参考设备的相关知识、寻找生产厂家的平台，购买设备请联系客服。