

隔离服真空包装机型号 福建隔离服真空包装机 山东炫宇装备

产品名称	隔离服真空包装机型号 福建隔离服真空包装机 山东炫宇装备
公司名称	山东炫宇工业装备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东诸城市龙都街道工业园
联系电话	15263676688

产品详情

关于真空包装机的马达修理实用方法你了解多少呢？

1、装上端盖后，真空包装机的电机绝缘电阻降低的处理

笼盖电机的修理在没有盖子缠绕结束之前保温性好的情况下。安装后，绝缘电阻会降低。这种现象可以判断出故障发生在绕组的两端。绝缘电阻降低的原因可能是漆包漆膜有局部凸起或绕组花纹太大而导致绕组端部伸出较长。由于盖住了端盖，端盖内壁靠近或与故障点接触，因此减小了绕组的绝缘电阻。

要排除这种故障，首先应判断故障在电机哪一端。

故障排除法：

先安装一个罩盖，用500V绝缘电阻绕组绝缘电阻表低，如此则绕组出现故障。然后，拆下端盖，然后再安装另一端盖，测量绕组的绝缘电阻等低，那么另一端也存在故障。在拆卸过程中安装了端盖，转子不能安装。

确定故障结束后，福建隔离服真空包装机，将一般的绕组端头稍微涂一层塑料，并涂上一些绝缘漆，如果问题没有解决，隔离服真空包装机型号，可以很容易地在外层的缠绕结束时用薄薄的一层覆盖层覆盖外壳膜绿壳纸，故障一般可以消除。

口罩真空包装机加热不停止

原因及措施：

1、加热时间继电器接触不良或烧坏，调整时间继电器与插座接触或更换；

2、控制加热交流接触器不复位，修复或更换。

问题六：真空泵喷油

原因及措施：

- 1、吸气阀O型圈脱落，拔下泵嘴上的真空管，卸下抽气嘴，隔离服真空包装机规格，取出压簧和吸气阀，轻轻拉伸O型圈几次，重新将其嵌入凹槽内，再安装即可；
- 2、旋片磨损，更换旋片。

问题七：真空泵漏油

原因及措施：

- 1、回油阀堵塞，卸下回油阀清洗(详见说明书)；
- 2、油窗松动，放油后，卸下油窗，缠上生料带或薄塑料薄膜。

一次性口罩连续式真空包装机的工作原理是采用链条传动，自动摆盖，隔离服真空包装机加工，连续输出产品。口罩连续式真空包装机是新款包装设备。采用进口PLC可编程逻辑控制器，电脑触摸屏操作，操作系统全密封，独特加热体，使用寿命长，解决了行业内频繁更换带来的苦恼。真空包装效率高于双室真空包装机。是口罩真空包装机中小袋产品连续作业较适合的一款机型。

隔离服真空包装机型号-福建隔离服真空包装机-山东炫宇装备由山东炫宇工业装备有限公司提供。山东炫宇工业装备有限公司（www.xuanyuzhuangbei.com）在果蔬加工设备这一领域倾注了无限的热忱和热情，山东炫宇装备一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：范经理。同时本公司（www.qfj7.cn）还是从事果蔬深加工设备，果蔬蔬菜清洗设备，蔬菜气泡清洗设备的厂家，欢迎来电咨询。