

离心风机 上丰 离心风机

产品名称	离心风机 上丰 离心风机
公司名称	上虞市风机销售有限公司
价格	3500.00/台
规格参数	品牌:上丰 型号:4-70,4-72,4-79 气流方向:离心风机
公司地址	中国 浙江 上虞市 上浦镇工业区
联系电话	86 0575 82366656/82366353

产品详情

品牌	上丰	型号	4-70,4-72,4-79
气流方向	离心风机	材质	铁壳风机
风机压力	高压风机	类型	通风
性能	防腐风机	用途	空调风机
叶片数	6	重量	85 (kg)
涡轮头材质	A3钢或玻璃钢	转速	1250 (r/mim)
配套电机功率	1.5-15 (kw)	适用范围	工业企业通风换气

应用场所：广泛应用于各类大中型工厂和高级民用建筑、大型广场、馆、所输入和输出气体的室内换气通风。

输送气体种类：空气内不含易燃易爆、腐蚀性的气体。

如由于使用场合带有腐蚀性气体，温度超过80度，或空气中含一定尘量的气体，则可以根据用途不同，选择不同材料制作成防爆、防腐、耐高温型风机，以满足广大用户的需要。

4-72、4-79型离心式通风机系列由上海交通大学、上虞市风机(制造)销售有限公司联合研制开发。该二型风机主要用于一般工厂及大型建筑物的室内通风换气，具有效率高、噪声低、运行可靠等特点，9-19离心式通风机是根据1981年风机行业联合设计的系列产品，原系国家经委和机械工业部决定推广的节能风机。现该新型风机作了更进一步研究，达到更佳的节能、降噪之目的，具有效率高、比a声级小、高效区宽、结构紧凑、运行可靠等特点。畅销全国各省市，还出口东南亚、港、台等地区，广大用户给予一致好评。

一、4-72、4-79型离心式通风机的主要特性

1. 4-72型离心通风机共15种机号，风量930 ~ 154000m³/h，风压170 ~ 2950pa；4-79型离心通风机共20种机号，风量1100 ~ 438000m³/h，风压230 ~ 3320pa，用户可根据不同参数选择。4-79型离心通风机与4-72型离

心通风机在相同的压力情况下，4-79型风机的风量较高4-72型风机的11%。

2. 4-72、4-79型离心式通风机分别有10个、12个后倾的圆弧薄板型叶片，流线型前盘和平板后盘组成，采用机器人焊接工艺，并经过静、动平衡校验，以保证运转平稳、可靠。

3. 进风口集流器旋压成型，装于风机的侧面，与轴向平行的截面为锥弧流线型，能使气体顺利进入叶轮，从而提高风机的性能。

4. 为使安装方便，可根据用户的要求，14#以上的风机（包括14#）机壳可制成分体二开式，以中分水平面为二半，用螺栓连接。

5. 按风机性能参数，可设计成单叶轮（单吸入口）或双叶轮（双吸入口）的风机，按用户要求可设置隔振装置，将风机与电机直接安装在共同的底座上。

二、9-19型离心式通风机特性：

1、该二型风机均有13种机号，适用于一般锻冶炉，物料输送及其它高压强制通风的场合。

2、该两型风机均为单吸入电机直接驱动。主要部件有叶轮、机壳、进风口和传动等部件组成，4—6.3#为a式传动，7.1—16#为d式传动，

3、9-19型离心式通风机的叶轮均为16mn材料制作，并采用机器人焊接工艺。叶轮成形后均经静、动平衡校验，以保证运转平稳，安全可靠。

4、该两型风机均有一个设计成流线形的集流器，能使气体顺利进入叶轮，从而提高风机的性能。

5、该两型风机所输送的介质为空气或无腐蚀性、不易燃、不含有粘性物质气体，介质温度一般不超过80℃，介质中所含的尘土及硬质细颗粒不大于150mg/m³。

6、该两型风机如有易燃、易爆、高温气体、用户必须作说明，本公司可以作特别处理。

产品设计和制造说明

本公司提供的风机产品专为硫化床配套，是在国家通用4-72、4-79、9-19系列风机的基础上，在原系列风机的基础上，经上海交通大学、北京航空航天大学联合运用cad技术进行优化设计，并结合abb公司电厂风机的技术，对风机的性能、结构进行系统改进的高效产品，具有如下特征：

1、气动性能：

1、首先经过性能模拟，在计算机中进行三维造型，根据流体力学(空气动力学)的原理对气体流动状态进行模拟运行，通过观察不同状态下的流场变化，同步改变设备结构（主要是集流器、叶片的进出角度等），对存在的涡流区进行消除，经多次优化，得出理论上的结构尺寸。

2、对模拟产生的理论结构采用缩小机号的方法进行样机制作，根据gb/t1236-2000《工业通风机用标准化风道进行性能试验》，在风室中对风机进行全性能实验，考核风量、风压、静压、功率和效率，对不符合项进行改进和优化，多次改进，多次测试，多次优化，最后定型。

3、本次选型的风机均是经众多用户长期使用验证而定型的高效产品，可保证风机从满负荷至最低负荷的全部运行条件下，工作特点均在高效率区内，避开喘振区域，其全压偏差、流量偏差和全压效率偏差均在+2%以内；风机满足买方提出的性能参数要求，并能长期安全运行，具有性能稳定、特定曲线平坦，高效区域宽等特点，同时也达到高产、节能的要求。

2、风机结构及配置：

离心风机由机壳、叶轮、进风口、进气箱、传动组、联轴器、联轴器保护罩、电动机、进口风量调节阀、地脚螺栓等部件组成。

2、转动部件（叶轮、轴、轴套等）通过i-deas（美国sdr公司进口）软件进行有限元计算和强度校核，确保风机的第一临界转速高于最大工作转速的1.4倍，且强度满足地震烈度为七级的要求。

3、风机进风口配套风量调节阀，可根据实际需要调整风机最佳工况。

4、出厂的风机都有标牌，内容包括风机型号、设备编号、流量、功率、转速、旋转方向、制造厂家、出厂编号、出厂日期等，并且电机等外购件也有相应的标牌；风机、电机均配有润滑油脂牌号及注油时间的警示牌。

5、为了确保设备运行时的安全性，采用联轴器传动的风机，配有可拆的保护罩，并保证外观美观。

6、在产品的表面处理方面，公司有一套喷沙、酸洗、淋化、喷塑、喷漆的正规生产线，涂装后的产品具有光滑的流场，使粘滞阻力和涡流损失达到最小，确保产品既具有优良的使用性能，又具有外表美观、耐腐蚀性强的特点。

7、风机轴承采用名牌轴承、配套油脂，为了确保轴承温升不超过40℃，轴承最高温度不超过70℃，采用冷却风扇带走大部份热量，确保轴承温度不会升得太高。

3、部件结构：

1机壳：

（1）为便于安装和维修，风机配有起吊用的吊环和起吊螺钉，风机机壳上设有观察和检修人孔，便于对设备运转情况进行监控，便于维修和保养。

（2）大型风机机壳14号以上采用上、下剖分结构，方便安装与维护。

（4）机壳侧板、蜗板通过i-deas（美国sdr公司进口）软件进行有限元计算和强度校核，并用加强筋板有针对性的进行补强，确保机壳足够的刚度和强度。

2、叶轮：

（1）叶轮均经过静、动平衡的校验，确保平衡精度等级小于g4.0级。

（2）叶轮的前盘、后盘、叶片采用激光切割下料，模具成型，机壳和叶轮为日本进口nas数控焊接机器人自动焊接成型，并采用无损探伤检查，确保使用强度和性能稳定可靠。

（3）因引风机工作介质的磨粒对叶片工作面的磨损问题，在设计中除采用耐磨材料16mn以外，在叶片靠后处增加了防磨板，同时用耐磨焊条堆焊成耐磨层，硬度达到hrc55以上，延长了叶轮的使用寿命，满足电厂使用和维修的要求。

3、集流器：

集流器采用激光切割下料，模具成型，具有良好的空气动力性能，并配有防止涡流产生的整流器，克服了涡流引起的喘振，提高了风机效率。

4、传动组：

(1) d、f式风机传动组，由轴承箱、主轴、轴承等组成。轴承箱采用水平剖分结构，便于维修和装配，轴承箱设有轴承温度指示器和测温传感器。

(2) 轴承采用名牌轴承、配套油脂，严格控制轴承箱安装轴承孔的圆度和同轴度，确保轴承温升不超过40℃，轴承最高温度不超过70℃，轴承箱两端采用具有挡油、甩油功能的密封螺母，具有回流功能的轴承箱和侧盖，具有可分式耐油、耐磨、快换功能的弹性密封垫圈，具有放气和独特回油通道的轴承箱体，组成了多重密封结构，杜绝了漏油现象，彻底解决了轴承箱的漏油问题。

(3) 风机主轴全部进行调质处理，确保主轴具有可靠的运行强度，供货时，可随产品提供分析报告。

5、联轴器：

采用标准的弹性柱销联轴器（本公司生产），具有较好补偿性能。

检验

1、公司具有大型试验室，可全自动模拟各种工况对风机进行性能测试，可对大型离心风机、轴流风机、屋顶风机、隧道风机等进行性能验证。

2、出厂前每台风机均需经过机械运转试验并进行性能测试和振动、轴承温升测试，保证设备的各项指标达到要求方可出厂。

电动机：

离心风机配用电机技术要求

公司已通过iso9001质量保证体系和iso14001环境管理体系的认证，组织最强人力资源并充分发挥技术中心的技术优势，通过人员的合理匹配，健全的质量管理体系，确保产品的先进性，可靠性和高科技性，为用户提供满意的产品和优质服务。