

喷涂设备价格低 鑫诺涂装设备厂 常德喷涂设备

产品名称	喷涂设备价格低 鑫诺涂装设备厂 常德喷涂设备
公司名称	临朐鑫诺涂装设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	临朐县城北环路与骈邑路交汇处西500米路南
联系电话	13864611233

产品详情

高压无气喷涂设备的原理是利用高压“柱塞泵”不断往密闭的涂料高压管内输送涂料，喷涂设备报价，从而在密闭空间内达到500—5000psi左右的高压，然后释放连接于高压管末端的喷枪扳，常德喷涂设备，使高压“涂料流”强制通过极为细小的喷嘴（半径0.1-0.5mm），当受高压的涂料离开喷嘴一接触空气，释放压力，便立即剧烈膨胀，雾化成极细的小漆粒喷向被涂物表面。

喷涂设备在正式的工作之前要注意的是：

- 1、避免产生静电火花，所有无气喷涂设备都应良好的接地。
- 2、喷涂的涂料要先过滤，滤网应根据涂料的粘度、粒度进行选择。滤网太细涂料不易通过，过粗则喷枪容易被堵塞。
- 3、为了减少压缩机造成污染的可能性，空气压缩机应尽可能的远离喷涂现场。
- 4、空压出来的压缩空气经过过滤后再进入喷设备，有利于延长气动系的使用寿命。

静电粉末喷涂设备选购技巧

粉末喷涂工艺虽然有很多优势，并在环保方面远远超过喷漆工艺，但由于进入国内时间较短，在国内的普及程度还不是很深，许多用户对喷涂工艺的了解还不是很深。因此笔者热情提醒广大用户在选择静电粉末喷涂设备时需要参考比较专业的建议。我们先来看看几个比较典型的对喷枪性能的认识误区：

误区三：静电喷枪出粉量越大，喷涂设备出售，上粉率越高，工作越快。

问题分析：

- 1.在长期工作过程中，我们遇到不少用户提出喷枪出粉越大肯定上粉越好。实际上，喷枪的上粉率是由静电性能和出粉状态共同决定的。只有电场强度与出粉量达到佳配合点的情况下才能实现佳上粉率。
- 2.喷枪出粉过大必然会影响出粉状态的均匀，这就是许多大粉量喷枪的出粉状态很不均匀的根本原因。而不佳的出粉状态则有可能造成涂层厚度不均匀的问题。

是什么原因导致喷涂设备与涂料发展体系不一致呢？

喷涂设备企业、涂料生产企业、用户之间缺乏有效的沟通和对接，大家相互之间各做各的，比如，喷涂设备企业只根据用户的需求来设计，没有结合涂料来研发给用户推荐，喷涂设备价格低，涂料生产企业单方面注重涂料产品的技术研发，没有以喷涂设备来做参考依据。忽略了其实际应用效果。

下面为大家介绍一下喷涂设备工作场所的要求：

- 1.凡使用有毒的、刺激性的以及燃物质的工艺过程应放在单独的厂房中，或安排在厂房内专门隔出的地段上
- 2.需要安全地到达设备上方的工作岗位时，应安装带防护栏杆和楼梯的天桥。

喷涂设备价格低-鑫诺涂装设备厂-常德喷涂设备由临朐鑫诺涂装设备有限公司提供。临朐鑫诺涂装设备有限公司（www.wfjn.com）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！