

宁夏 灌注桩泥浆分离机功能配置

产品名称	宁夏 灌注桩泥浆分离机功能配置
公司名称	山西愚公斧开山机械设备有限公司
价格	88800.00/台
规格参数	型号:WFL-100 功率:20kw 分离颗粒:d50=0.060mm
公司地址	山西省太原市小店区208国道东蒲村东蒲路一号东楼（注册地址）
联系电话	13994249454

产品详情

泥浆的闭路循环办法及较低的碴料含水率有利于削减污染。综上所述，运用WFL-100（150）型泥浆净化设备有助于相关工程施工高质、经济、文明地进行。中止：1、中止反循环砂石泵的泥浆供给。2、让渣浆泵多工作一会儿，处理储浆槽内的剩下泥浆。

一、产品介绍：

泥浆处理设备是针对建筑工程、桥梁桩基工程、地下隧道盾构工程及非开挖工程施工中使用的护壁泥浆所开发的一种泥浆净化处理机械。它可以有效的控制施工用泥浆的浆水质量，对泥浆中的固相颗粒进行固液分离，提高桩基成孔率，降低膨润土的用量降低造浆成本。可实现泥浆废渣的环保运输与浆水排放，满足环保施工的现场要求。

二、桩基泥浆处理分离的方法：

打桩作为建筑施工中必不可少的关键环节，有关打桩泥浆水处理的泥浆处理会直接影响施工进度、。现行较常用的打桩泥浆处理是使用槽罐车把现场泥浆水运到郊外垃圾场，让其自然干化，但是这种处理由于过于原始落后，会产生许多的问题。使用槽罐车外运的进行泥浆处理，首先是费用非常高、效率却很低，施工紧张时，槽罐车昼夜运输尚不能施工进度要求；除此之外，无法及时有效处理的泥浆会使得施工现场恶劣，泥浆水四溢令人难以插足，工程队常因泥浆水漏入下水道造成管道堵塞而遭受巨额罚款。

现在咱们对这个环保是的比较严格的，所以咱们的泥浆净化机还是有很大的市场的，海上能保护海洋环保，能海洋倾废要求，所以我们的设备可以说也算是为我们生存的地球做了一点贡献了，我们国内建筑工程上用的你将处理设备也有很多是万泽锦达公司的，这个设备的构造主要就是3大部分，有振动筛，旋

流器，砂浆泵。振动筛是利用高频震动将流经筛网的泥浆里的颗粒分离出来，现在咱们的振动筛是有很多种型号的，现在国内大部分都是100目的（0.15mm）或者是更粗的筛网。

经过机械处理分离可以让其达到半干状，方便运输，不滴水，可以堆积，再经过几天的太阳晒，堆在野外就没有什么危险了。

WFL-100（150）型泥浆净化设备首要适用于现代根底工程施工中采纳泥浆固壁、循环钻进工艺的大口径桩基、顶管作业、泥水盾构及非开挖工程。运用该设备能为您创造以下几个方面的优势：1、泥浆的充沛净化，有利于操控泥浆的性能指标、削减卡钻事端、进步造孔。

三、产品优点：

- 1.本设备采用液压压紧，电动控制，自动化程序高，操作简单，成熟，一般工人皆能操作使用，故障率低，后期维护方便。
- 2.本设备点击功率较低，一般就2-7个千瓦，能耗低，用户后期使用成本低。
- 3.使用本设备处理污泥，加药或少量加药，可大大节省后期的使用成本。（场地大可多建沉淀池充分沉淀）
- 4.使用本设备处理污泥，污泥回收率达98，环保达标，处理后较一般脱水设备含水率更低10-20，节省后续的装运费用。可直接装车外运。
- 5.处理量大，单台设备每次成品可达2-8m³或更高，处理泥浆量可达100方/时（依浓度定）或更高。
- 6.处理效率高，泥浆浓度越高，单机出泥时间越短，快15-30分钟即可（指单台设备进泥浆到下泥巴一个完整流程的）。

通过以上数据分析，得出以下结论：1.如果在钻进中使用泥浆分离机，泥砂的固相颗粒会得到有效控制，泥浆循环指标得到提升，钻进时间缩短73.5小时，钻孔清洗时间降低了20.7小时，钻孔效率提升31.4%。2.30立方米的渣料可以被分离，了需要转运到外部的污浆70m³，了物体运往场外至少54%，避免了施工场地的污水，提升文明施工，了环境污染，节省了装卸成本。3.可节省5284.80KW电力和119吨水资源，了工程成本，坚持建筑行业的低碳和环保方针，节约社会资源，提升绿色生活，保护珠江湾环境。4.泥浆的含砂量控制在较低水平，了机械工具的损耗，提升了桩基质量，保障了钻进。建筑打桩泥浆脱水分离机器抚顺形成了长、。

技能性能1、泥浆处理量到达100m³/h(150m³/h)；2、净化除砂的别离粒度d₅₀=0.060mm；3、渣料筛分能力25-50t/h。泥浆处理设备是针对建筑工程、桥梁桩基工程、地下盾构工程及非开挖工程施工中运用的护壁泥浆所的一种泥浆净化处理机械