

拉伸件多少钱 佛山群龙金属制品公司 佛山拉伸件

产品名称	拉伸件多少钱 佛山群龙金属制品公司 佛山拉伸件
公司名称	佛山市群龙金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市顺德区勒流稔海工业区永和路12号之二
联系电话	13670666499

产品详情

拉伸件在拉伸过程中起皱的原因很多，主要原因有以下几个方面：

- (1) 冲压件拉伸深度太深，导致制件在走料的过程中板料流动过快，形成起皱。
- (2) 冲压件在拉伸过程中凹模R角过大，导致在拉伸过程中凸模无法压住料，造成板料流动过快形成起皱。
- (3) 冲压件压料筋不合理，压料筋过小和位置不正确，不能有效阻止板料过快流动，佛山拉伸件，形成起皱。
- (4) 顶杆的压力过小，使冲压件成型不彻底，形成起皱。
- (5) 模具定位设计不合理，导致冲压件拉伸过程中无法压住料或者压料边过小，导致在拉伸过程中无法压住料，造成起皱。
- (6) 凸凹模间隙过大导致在拉伸过程中无法压住料，拉伸件报价，造成起皱。

群龙金属主营中走丝线切割加工，五金模具设计与制造，拉伸件多少钱，小五金件冲压加工，自动化设备制作等等技术工程。拉伸件的形状应尽量简单、对称

在圆周方向上，轴对称拉伸件会进行均匀的变形，拉伸件定制，此时进行的模具也比较容易进行加工，这时的工艺性也是最好的。其它形状的拉伸件，要尽量避免急剧的轮廓变化。例如汽车消声器后盖，在保证使用要求的前提下，形状简化后，会让生产过程由多道工序变成一到二道工序，材料的消耗也会减少一半。

拉伸件厂家是如何保障拉伸件质量的?拉伸件的质量是一个不可忽视的重要问题，那么具体什么样的拉伸件才是质量好的呢?群龙金属拉伸件加工厂家在这里为大家总结了两点。

首先质量好的拉伸件生产加工产品要采用高品质金属或非金属材料;其次在冲压过程中不能损害原材料的表面;还有一点就是一件优质的拉伸件生产加工产品必须具有较高的尺寸精度。

拉伸件多少钱-佛山群龙金属制品公司-佛山拉伸件由佛山市群龙金属制品有限公司提供。佛山市群龙金属制品有限公司（www.qunlongjinshu.com）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！