

惠州六角压铆螺母柱 六角压铆螺母柱

产品名称	惠州六角压铆螺母柱 六角压铆螺母柱
公司名称	东莞市隆腾五金科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市东坑镇长安塘村华步塘01号1楼左侧厂房
联系电话	13717356565

产品详情

拉铆螺母应用于铁道，制冷，电梯，开关等。如果某一产品的螺母需装在外面，而里面空间狭小，六角压铆螺母柱，无法让压铆机的压头进入进行压铆且抽芽等方法无法达到强度要求的时候，惠州六角压铆螺母柱，这时压铆和涨铆都不可行。必须用拉铆。适用于各厚度板材、管材(0.5MM-6MM)紧固领域。使用气动或手动拉铆枪可一次铆固，方便牢固;取代传统的焊接螺母，弥补金属薄板，薄管焊接易熔，焊接螺母不顺等不足。

东莞市隆腾五金科技有限公司一贯秉承“精益求精、质量为本”的经营理念，以品质至上、产品实惠的宗旨满足客户各类需求，客户的满意是我们的动力，热忱欢迎来自国内外的朋友莅临参观、考察咨询，隆腾五金全体工作人员真诚期待与您的合作！

压铆螺母柱又称压铆螺柱或螺母柱，是应用于钣金、薄板、机箱、机柜的一种紧固件，压铆螺母柱其外形一端呈六角形，另一端为圆柱状，六角边与圆柱状中间有一道退刀槽，其内形为内螺纹，通过压力机将六角头压入薄板的预置孔内(预置孔的孔径一般略大于压铆螺柱的圆柱外径)使孔的周边产生塑性变形，变形部分被挤入压铆螺母柱的退刀槽内，使压铆螺母柱铆紧于薄板上，从而在薄板上形成一下有效固定的内螺纹。

压铆螺母柱从材质和内螺纹的形式上分为快削钢通孔压铆螺母柱SO型、不锈钢通孔压铆螺母柱SOS型、快削钢盲孔压铆螺母柱BSO型和不锈钢盲孔压铆螺母柱BSOS型四种，广东六角压铆螺母柱，分别应用于不同的使用环境。

首先非标压铆螺丝也是国标压铆螺丝的演变，也要按国标压铆螺丝表面缺陷标准，确定具体的检测项目，这方面具体请参靠相应国家标准，如果表面涂层、镀层影响对表面缺陷的识别，则应在巡查前给予挑除。

其次，按设计图纸要求对非标压铆螺丝外形尺寸及材质进行检验，这项要注意材质的检测一，要原材料厂家提供材质证书报告。压铆螺丝板料初期压入阶段从凸模1接触上部板料开始，到推杆5到

达死点为止。这一过程，上部板料在凸模1挤压力的作用下材料产生弯曲变形，东莞六角压铆螺母柱，并且局部发生塑性变形。在这一阶段，上、下部板料主要以弹性变形为主，并伴有少量塑性变形。

惠州六角压铆螺母柱-六角压铆螺母柱由东莞市隆腾五金科技有限公司提供。东莞市隆腾五金科技有限公司（www.dglongteng168.com）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！