

冷凝余热蒸汽锅炉生产制造加盟

| | |
|------|-----------------------|
| 产品名称 | 冷凝余热蒸汽锅炉生产制造加盟 |
| 公司名称 | 北京爱科智慧科技有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 北京市房山区城关街道南关村村委会北260米 |
| 联系电话 | 17343032665 |

产品详情

工厂使用蒸汽锅炉的解决方案

普通供汽方式存在的问题：

- 1、能源浪费大：管网输送距离长，能量损耗大。蒸汽从锅炉房送到车间用汽点有很多都变成冷凝水了。特别是晚上非连续用汽的工厂，每次用汽前都需要排放大量的冷凝水，造成能源浪费。
- 2、管理人员多：需要安排多名持证锅炉工值班，增加了人工成本。
- 3、厂区美观受到很大影响。

恒宇推荐方式：采用点—点蒸汽供应方式，在需要用汽的车间或设备旁放置恒宇蒸汽锅炉，随开随用。彻底取消厂区蒸汽管网。

与传统蒸汽锅炉的突出优势：

- 1、节省能源：由于杜绝了管网输送损失，可比常规供汽方式节能能源30-50%。
- 2、管理简单：恒宇蒸汽发生器不属于压力锅炉范围，可以直接放置在车间里，不用造独立锅炉房。需要用汽的时候由车间工人开机即可。
- 3、厂区更美观。

蒸汽锅炉的结构特点

- 1、蒸汽锅炉本体焊接：主焊缝均采用先进的埋弧自动焊工艺，保证焊接质量。所有主焊缝均按照《蒸汽锅炉安全技术监察规程》的要求进行100%的射线探伤，按 极合格标准。
- 2、蒸汽锅炉本体采用卧式内燃全湿背三回程结构。
- 3、蒸汽锅炉的前、后烟箱的密封均采用耐高温的石棉石墨材料制造，密封可靠，保证蒸汽锅炉在微正压条件下运行时烟气不会泄漏。
- 4、螺纹烟管：在蒸汽锅炉的第二回程对流受热面，我们采用了螺纹烟管，有利于高效传热。强化传热，使蒸汽锅炉热效率高，1根螺纹管等于2.4根光管。流体在管内流动时，在靠近管壁的流体流动速度很低，管壁处存在这1流体称为边界层，在烟气向管外的水传热时的几个串联热阻中，边界层热阻较大，冷凝余热蒸汽锅炉生产制造加盟，但边界层很薄，只要对边界层稍加扰动，如在普通管内壁向里压出一个凸台，扰动边界层，热阻就会大大降低，螺纹烟管就是行之有效的方法之一。
- 5、为使系统更加节能，采用了给水连续调节，避免水泵频繁启动。在二、三回程烟管间留有宽水空间，保证锅内水的自然循环畅通。
- 6、本体安全装置：在蒸汽锅炉的转向室后部设置了内置式防爆门，使蒸汽锅炉点火及运行时，若炉内出现燃气爆燃时：及时泄压，防止炉膛爆燃，安全可靠；由于内置，起跳后不会伤人。

蒸汽锅炉

蒸汽锅炉指的是把水加热到一定参数并生产高温蒸汽的工业锅炉，水在锅筒中受热变成蒸气，火在炉膛中发出热量，就是蒸气锅炉的原理。蒸汽锅炉属于特种设备，该锅炉的设计、加工、制造、安装及使用都必须接受技术监督部门的监管，用户只有取得锅炉使用证，才能使用蒸汽锅炉。蒸汽锅炉按照燃料（电、油、气）可以分为电蒸汽锅炉、燃油蒸汽锅炉、燃气蒸汽锅炉三种；按照构造可以分为立式蒸汽锅炉、卧式蒸汽锅炉，中小型蒸汽锅炉多为单、双回程的立式结构，大型蒸汽锅炉多为三回程的卧式结构。

冷凝余热蒸汽锅炉生产制造加盟由北京爱科智慧科技有限公司提供。北京爱科智慧科技有限公司（www.aikezhahui.com）是从事“燃气锅炉”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：张先生。同时本公司（www.guolupinpai.cn）还是从事民商用智慧冷暖，工商用智慧蒸汽热水系统集成供应商，BOT供热/EMC能源管理的厂家，欢迎来电咨询。