

焊接用精拉无缝钢管 沧州精拉钢管 鹏隆特钢公司

产品名称	焊接用精拉无缝钢管 沧州精拉钢管 鹏隆特钢公司
公司名称	山东鹏隆特钢有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省聊城市开发区汇通物流园
联系电话	13806359553

产品详情

精拉钢管

精密钢管直发卷的头、尾往往呈舌状及鱼尾状，厚度、宽度精度较差，边部常存在浪形、折边、塔形等缺陷。其卷重较重、钢卷内径为760mm。将直发卷经切头、切尾、切边及多道次的矫直、平整等精整线处理后，再切板或重卷，即成为：热轧钢板、平整热轧钢卷、纵切带等产品。热轧精整卷若经酸洗去除氧化皮并涂油后即成热轧酸洗板卷。

精密管是一种通过冷拔或冷轧工艺生产的高精度、高光亮的无缝钢管。其内外径尺寸可至0.2mm以内，在搞弯、抗扭强度相同时，沧州精拉钢管，重量较轻，所以广泛用于制造精密机械零件和工程结构。也常用作生产各种常规、等。

精拉钢管

精密钢管是一种通过冷拔或热轧处理后的一种高精密的钢管材料。由于精密钢管内外壁无氧化层、承受高压无泄漏、高精度、高光洁度、冷弯不变形、扩口、压扁无裂缝等优点，所以主要用来生产气动或液压元件的产品，如气缸或油缸，可以是无缝管，也有焊接管。

精密钢管高尺寸精度高、管内外表面光洁度，42crmo精拉钢管生产厂家，钢管热处理后内外表面均无氧化膜，钢管扩口、压扁无裂痕、冷弯不变形，并能承受高压，能作各种复杂变形及机械深加工处理。

外观上冷轧无缝钢管要短于热轧无缝钢管，光亮精拉钢管厂家，冷轧无缝钢管的壁厚一般比热轧无缝钢管要小，但是表面看起来比厚壁无缝钢管更加明亮，表面没有太多的粗糙，口径也没有太多的毛刺。

圆管坯 加热 穿孔 三辊斜轧、连轧或挤压 脱管 定径（或减径） 冷却 矫直 水压试验（或探伤） 标记 入库 无缝钢管是用钢锭或实心管坯经穿孔制成毛管，焊接用精拉无缝钢管，然后经热轧、冷轧或冷拔制成。无缝钢管的规格用外径*壁厚毫米数表示。热轧无缝钢管的交货状态一般是热轧状态经过热处理后进行交货。热轧无缝钢管在经过质检后要经过工作人员的严格的手工挑选，在质检后要进行表面涂油，然后紧接着是多次的冷拔实验，热轧处理后的要进行穿孔的实验，如果穿孔扩径过大就要进行矫直矫正。在矫直后再由传送装置传送到探伤机进行探伤实验，后贴上标签、进行规格编排后放置到到仓库当中。

焊接用精拉无缝钢管-沧州精拉钢管-鹏隆特钢公司(查看)由山东鹏隆特钢有限公司提供。山东鹏隆特钢有限公司（www.sdpltg.cn）是从事“无缝钢管,紫铜管,铝管”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：陈经理。同时本公司（www.sdlvguan88.cn）还是从事2a12铝管，5052铝板价格，6061铝棒厂家的厂家，欢迎来电咨询。