

镀锌喷淋环管 喷淋环管 河北中益诚达管件有限公司

产品名称	镀锌喷淋环管 喷淋环管 河北中益诚达管件有限公司
公司名称	河北中益诚达管件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省沧州市孟村回族自治县辛店镇王林村
联系电话	15532852209

产品详情

弯管镀锌前要经过镀前处理：也即酸洗、清洗、冲洗、浸涂溶剂、烘干。

焊管由行车吊至酸洗槽中进行酸洗(每吊2吨左右)。26%左右的盐酸溶液进行酸洗，为了防止过分酸洗和酸雾挥发，在酸洗液中添加0.5~1.0g/L的缓蚀剂和抑雾剂，常温进行酸洗，酸洗时间一般为30~60分钟，为使弯管能均匀酸洗，在酸洗过程中采用吊车将弯管起吊2~3次，喷淋环管加工厂家，以提高酸洗效果。当酸液浓度下降至100g/L时应补充或更换，含铁量达到220~260g/L作为废酸排放。酸洗后的钢管由行车吊至清洗槽进行清洗以去除酸洗后积聚在钢管表面的残酸和铁盐，然后吊至冲洗台架用0.7~0.8Mpa的清水冲洗，待水滴干后，将钢管吊至溶剂槽中浸涂，镀锌喷淋环管，浸蘸时间约一分钟，溶剂采用600~650g/L氯化锌和80~100g/L氯化铵以及1~2g/L的OP-10表面活性剂。为提高弯管的溶剂中预镀效果，喷淋环管法兰连接，溶剂始终保持弱碱性，然后由行车吊至干燥炉台架进入干燥炉内烘干，烘干温度100~130度，时间一般为6~10分钟。硫酸盐镀锌的优化硫酸盐镀锌管优点是电流效率高达100%，沉积速率快，这是其他镀锌工艺的

在夏天气温高的时候，对地面油罐不断均匀地进行喷淋水冷却，水由罐顶经罐壁流下，使冷却水带走油罐所吸收的太阳辐射热，降低油罐气体空间温度，使昼夜油面温度变化幅度减小，减少油罐小呼吸损耗。

上置式配用水泵扬程式低，P1公为水龙带、水的阻力损失和喷身充实水柱长充所需压力之和，气压水罐充气压力小，承压低，节省钢材及运行费十三、电控性能1、本“设备”电控系统具有自动、手动功能，并与消防控制中心或消防泵房联网。2、两台稳压水泵一用一备，轮流工作自动切换，交替运行。3、平时使消防管网处于高压状态，并保持罐内储存一定水量，由于泄漏等原因，系统压力下降到Ps1时1号泵自动启动，水压上升至Ps2时停泵，下次压力又下降到Ps1时，喷淋环管，2号泵自动启动，如此交替运行，使系统压力始终保持在Ps1与Ps2之间。对卤代烷、二氧化碳、泡沫、干粉等固定灭火系统，则可通过模拟试验进行检查。还应检查控制中心能否强制消防电梯停于首层。在试验火灾事故广播时，不论扬声器处于何种工作状态，都应能将其切换到火灾事故广播通道上。对所有的火灾事故照明灯和疏散指示灯要试验消防控制设备能否将其接通，并能否正常动作。

4.边墙型喷淋头适宜于布管较难的场所，边墙型洒水喷淋头靠墙安装。主要用于办公室、门厅、休息室、走廊客房等建筑物的轻危险部位。应用人工控制系列一般应用在船舶上，结合船舶的消防系统，在船舶的驾驶室和生活区铺设管道安装喷头，一旦船舶本身发生火灾或是为其他的船舶灭火时，消防系统工作时喷淋头同时喷淋保护船舶的驾驶室和生活区。

客户在购买镀锌钢管或者镀锌弯管时都有一个冷热镀锌之分，那什么是热镀锌，冷镀锌的工艺又是什么呢？

冷镀锌也叫电镀锌，是利用电解设备将管件经过除油、酸洗后放入成分为锌盐的溶液中，并连接电解设备的负极，在管件的对面放置锌板，连接在电解设备的正极接通电源，利用电流从正极向负极的定向移动就会在管件上沉积一层锌，冷镀锌管件是先加工后镀锌。。一般冷镀锌用于各种钢制品和构筑物的防腐，冷镀锌的镀锌量很少，每平方米只有10 - 50g。

镀锌喷淋环管-喷淋环管-河北中益诚达管件有限公司由河北中益诚达管件有限公司提供。河北中益诚达管件有限公司（www.zycdgj.com）是一家从事“管道,管材,管件,承插件,封头,五金配件,补偿器,支吊架”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“河北中益诚达管件有限公司”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使中益诚达管件在其它中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。 特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！同时本公司（www.wqgdc.com）还是从事疑难弯头，疑难弯头厂家，疑难弯头商家的厂家，欢迎来电咨询。