

# 制砂机锤头 反击破制砂机锤头 金宇耐磨

产品名称	制砂机锤头 反击破制砂机锤头 金宇耐磨
公司名称	河南金宇耐磨材料科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	巩义市民营科技创业园区
联系电话	18538210111

## 产品详情

**制砂机锤头** 我公司研发的制砂机锤头，Cr含量达到标准的Cr26，其中再次加入Mo、Ni、V、Ti、稀土等稀有金属，制砂机高锰合金锤头，增加其耐热耐腐蚀的能力，耐磨程度是普通铸件的三倍以上，我公司有专业的化验设备光谱仪，能精准的化验出各种化学元素的含量。除了含量以外，还有一样非常重要的环节，那就是热处理的不同。一般的生产厂家为了节约生产成本，直接省去了热处理的工艺。金宇公司本着质量优先的原则，在生产加工中偷工减料，每一道工序严格执行，尤其是热处理工艺，经淬火、回火工艺，在热处理过程中，反击破制砂机锤头，组织由奥氏体转变为马氏体，改变其金相组合，使其更加致密。制砂机锤头

### 制砂机锤头

#### 锤头的结构设计和产品质量

锤头的结构设计和几何形状对其热处理后的力学性能和内部金相组织有很大的影响。特别是厚度尺寸大的锤头，影响更为突出。通过对不同材质锤头断裂失效形式分析可知，造成锤头断裂的主要原因是其内部或表面存在不同程度的缺陷。由于缺陷的存在，使大部分锤头在使用初期发生断裂现象。因此，在锤头生产中，必须制定合理的铸造和热处理工艺。

#### 锤式破碎机的技术参数

锤式破碎机技术参数也会影响锤头的使用寿命，其中主要的是转子的功率和转速。它们不仅关系到破碎机的生产能力，也关系到锤头冲击硬化的程度。锤头冲击硬化程度良好，其使用寿命就会有所延长。制砂机锤头

为此，河南金宇耐磨材料有限公司首先对两种金属浇注顺序进行了研究，发现在耐磨铸件无隔板水平浇注过程中，宜先浇钢液、后浇铁液。采用此工艺后，鹅卵石制砂机耐磨锤头，复合过程是在高温下，铁液润湿已凝固的铸钢表层，两种材料中的元素生产相互扩散。其次，采用四硼酸钠作为清洁剂，可克服双金属铸造工艺中两种金属材料结合不牢的缺点。四硼酸钠的特点是熔点低（878℃），汽化温度高（1540℃），密度小（1.72/gm<sup>3</sup>），粘度低，表面张力小，有良好的润湿性，制砂机锤头，并有很好的防止金

属氧化和降低金属氧化物熔点的性能。四硼酸钠又名硼砂，由于其物理化学特征，在许多地方都有应用。制砂机锤头 制砂机锤头-反击破制砂机锤头-金宇耐磨(推荐商家)由河南金宇耐磨材料科技有限公司提供。河南金宇耐磨材料科技有限公司( [www.henanjinyukeji.com](http://www.henanjinyukeji.com) )是,机械加工的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在金宇耐磨领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创金宇耐磨更加美好的未来。