

调度绞车 安徽特力重工矿山机械 矿用调度绞车

产品名称	调度绞车 安徽特力重工矿山机械 矿用调度绞车
公司名称	安徽特力重工矿山机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省宿州市埇桥区城东街道宿灵路北侧
联系电话	13485578877

产品详情

调度绞车开车前检查

- 1、检查绞车周围：顶帮支护牢固、安全，无异常变化;绞车至轨道的间距满足车辆通行要求;操作空间满足操作要求;作业地点整洁。
- 2、检查绞车固定：基础稳固、地脚螺栓齐全紧固、四压两钗齐全牢固。
- 3、检查绞车滚筒、轴承座、护绳板等齐全完好。
- 4、检查绞车制动闸和工作闸：动作灵活，制动准确、可靠，无别卡现象。各部螺栓、销、轴、拉杆螺栓、限位螺栓等齐全完整，无弯曲、变形。施闸后，闸把位置在全部行程的60~70%之间。闸带必须完整无断裂、磨损余厚不得小于4mm，闸轮表面光洁平滑，无明显沟痕，2.5调度绞车，无油泥。
- 5、检查钢丝绳：要求无弯折、无硬伤、无打结、无严重锈蚀，断丝不超限，在滚筒上绳端固定牢固，在滚筒上的排列应整齐，无严重咬绳、爬绳现象。松绳至终点，滚筒上余绳不得少于3圈。保险绳直径与主绳直径应相同，调度绞车价格，并连结牢固。
- 6、信号装置齐全，调度绞车，声光兼备，声音清晰，准确可靠。
- 7、检查开关等电气设备有无异常变化，开关操作手把是否在“零”位。
- 8、试转：绞车司机送开关电源，按下启动按钮，矿用调度绞车，松开工作闸，压紧制动闸，启动绞车空转，绞车应无异常响声和震动，无甩油现象。
- 9、上述检查，如发现存在隐患，要立即进行处理，现场无法处理的要立即汇报。隐患不处理完不准开车。
- 10、检查、确认运输巷道内有无行人和作业人员。

绞车连接装置的检查与维护

1.卡子型钩头结构简单，制作容易，换件方便，使用较多。

但u型卡子螺母易松动脱落，可能发生抽脱跑车事故，必须每班检查紧固1次，并保证每个钩头不少于4副卡子和护绳环完好。

2.插接型钩头安全性好，制作方便，使用也多。

但必须保证插接质量，插接长度应不小于4~5个捻距，并保证护绳环完好不脱落，每班应进行断丝、磨损、锈蚀和变形等情况检查。

3.滑头型钩头安全性好，使用寿命绞车操作工命长，但制作工艺较复杂，故小型绞车较少使用，多用于主斜井地面井口提升。

钩头钨金灌注工艺质量必须严格保证，否则将会发生钢丝绳头抽脱事故。

保证质量的关键在于必须对滑头体内壁和绳头钢丝严格除油，使其表面可靠地涂上锡层，这样才能保证钨金灌注后与滑头体内壁和钢丝头密切接合，防止抽脱事故发生。

绞车连接装置安全规定

每次更换钢丝绳时，必须对连接装置的主要受力部件进行探伤检验，合格后方可继续使用。

连接装置的累计使用期限：

单绳提升不得超过10年;多绳提升不得超过15年。

1.倾斜井巷运输时，矿车之间的连接、矿车与钢丝绳之间的连接，必须使用不能自行脱落的连接装置，并加装保险绳。

2.倾斜井巷运输用的钢丝绳连接装置，在每次换钢丝绳时，必须用2倍于其静荷重的拉力进行试验。

3.倾斜井巷运输用的矿车连接装置，必须至少每年进行1次2倍于其静荷重的拉力试验。

绞车钢丝绳的选用

钢丝绳的选用

当钢丝绳在绞车滚筒上做右螺旋缠绕时，则应选用右捻绳;反之，则用左捻绳。

同向捻的钢丝绳因较柔软、表面光滑、耐疲劳性能好、寿命较长，主要使用在立井及斜井箕斗提升中。其缺点是易松散造成打结，所以斜井串车提升很少采用。交互捻钢丝绳虽然在性能上略差于同向捻钢丝绳，但因不易松散，所以矿井提升中常用交互捻钢丝绳。

线接触钢丝绳因其绳中钢丝数量相对较多，结构紧密，不易弯曲，耐疲劳，金属断面系数利用高，寿命长等优点已广泛应用，但其制造复杂，价格略高。点接触钢丝绳因结构简单，制造因其结构、性能的特殊性而有其专门的应用。

矿用常用钢丝绳的断面按同心圆排列右捻，6股加一芯，丝数有6×7丝(6股7丝)、6×19丝(6股19丝)和6×3

7(6股37丝)等，其抗拉强度及钢丝破断力总和等指标，符合国家有关标准的规定。

根据GB1102—74和冶金部标准YB829—79规定，钢丝绳的标记应包括：名称结构、直径、公称抗拉强度、韧性号、镀锌组别、镀锌或光面、捻向及标准号。如JD—2型调度绞车使用6股，25丝/股，直径15.5mm，公称抗拉强度1700N/mm²，I号光面钢丝，右同向捻，填充式钢丝绳，标记为：

钢丝绳6T—(25)—15.5—170—I—光—右同(GB1102—74)。

调度绞车-安徽特力重工矿山机械-矿用调度绞车由安徽特力重工矿山机械制造有限公司提供。安徽特力重工矿山机械制造有限公司（www.tlzgksjx.com）实力雄厚，信誉可靠，在安徽宿州的采掘设备等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领特力重工和您携手步入辉煌，共创美好未来！