

郑州工厂自动化设备流水线调试维修找庞工00

产品名称	郑州工厂自动化设备流水线调试维修找庞工00
公司名称	郑州明川自动化设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼
联系电话	037155501720 13333864455

产品详情

电机因快速供给等发出噪音的情况下、可以通过减小电机高速运转时的速度环增益使其改善。

设定速度环增益的变更开始速度、与SV006(VGN2)一同使用。（参考SV006）

不使用时、将其设置为0。

0 ~ 9999

(r/min)

当以16进制加以表示时，SV030的上位8bit与下位8bit用于不同的意义。

“ SV030的设定值 ” = (Icx X 256) + IVC

简称 参数名称 说明

设定范围

(单位)

IVC

(下位)

电压死区域补偿

设定为100%时、补偿于理论非通电时间相当的电压。

设定为“0”时、执行100%的补偿。

调整时、应从100%开始按10%的幅度逐渐进行调整。

过大时可能产生振动或振动音。

0 ~ 255

(%)

lcx

(上位)

电流偏流1

通常设定为“0”。

与SV040、SV045的上位8bit组合使用。