

台达伺服驱动器销售回收台达伺服电机轴承卡住找郑州明川自动化

产品名称	台达伺服驱动器销售回收台达伺服电机轴承卡住找郑州明川自动化
公司名称	郑州明川自动化设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼
联系电话	037155501720 13333864455

产品详情

伺服off时·

误差过大检测宽度

设定伺服off时的误差过大宽度。

标准设定值参照SV023(OD1)的说明。

请勿设定为“0”、否则不执行误差过大检测。

0 ~ 32767

(mm)

F E D C B A 9 8 7 6 5 4 3 2 1 0

af1t zrn2 afse ovs lmc zrn3 vfct upc vcnt

bit 设定为0时的意义 设定为1时的意义

0 设定速度环延迟补偿的更换类型。

1

vcnt

00：延迟补偿切换无效 10：延迟补偿切换类型2

01：延迟补偿切换类型1 11：禁止设定

2 upc 启动扭矩补偿无效 启动扭矩补偿有效

3

4 设定抖动补偿的补偿脉冲数。

5

vfct

00：抖动补偿无效 10：抖动补偿2 脉冲

01：抖动补偿1 脉冲 11：抖动补偿3 脉冲

SV027 SSF1 伺服功能选择1 6 zrn3

ABZ 相光栅尺：当固定了Z 相检测边缘时，设定1。

绝对位置光栅尺：使用AT342 时，设定为1。

7

8 补偿量通过SV016（LMC1）及SV041（LMC2）进行设定。

9

lmc

00：丢失补偿停止 10：丢失补偿类型2

01：丢失补偿类型1 11：禁止设定

A 补偿量通过SV031（OVS1）及SV042（OVS2）进行设定。

B

ovs

00：过冲补偿 停止 10：过冲补偿类型2

01：过冲补偿类型1 11：过冲补偿类型3

C 00：适配滤波器灵敏度 标准

D

afse

11：适配滤波器灵敏度UP（2bit 同时设定）

E zrn2 设定为1。

F aflt 适配滤波器停止 适配滤波器