

三菱伺服驱动器闪烁维修偶尔不显示故障找维修专家庞工11

产品名称	三菱伺服驱动器闪烁维修偶尔不显示故障找维修专家庞工11
公司名称	郑州明川自动化设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼
联系电话	037155501720 13333864455

产品详情

在全闭环控制中、发生无限循环或定位时发生过冲时进行设定。

在SV027(SSF1)/bit1、0(vcnt)中选择控制方式。

通常使用「更换类型2」。

设定本参数时、必须设定扭矩偏置SV032(TOF)。不使用时设定为“0”。

无更换 SV027(SSF1)/bit1、0(vcnt)=00 时

延迟补偿控制随时有效。

更换类型1 SV027(SSF1)/bit1、0(vcnt)=01 时

来自NC 的指令为0 时进行延迟补偿控制。

抑制脉冲进给时发生的过冲。

SV007 VIL 速度环延迟补偿

更换类型2 SV027(SSF1)/ bit1、0(vcnt) = 10 时

NC 的指令为0 时、在位置滞后为0 的情况下进行滞后补偿控制。抑制脉冲

进给、决定位置时发生的过冲或无限循环。

0 ~ 32767

SV008 VIA 速度环进给补偿

设定速度环积分控制的增益。

标准设定值为“1364”。SHG 控制时的标准设定值为“1900”。调整时以100为单位进行调整。

高速切削中、需要提高轮廓追随精度时、可提高设定值进行调整。另外、位置滞后发生振动时（10 ~ 20Hz）降低设定值进行调整。

1 ~ 9999

SV009 IQA

电流环

q 轴进给补偿

SV010 IDA

d 轴进给补偿

1 ~ 20480

SV011 IQG

q 轴增益

SV012 IDG

d 轴增益

设定电流环的增益。

设定值由电机的电气特性决定、根据使用的电机设定值是固定的。

所有电机都应设定为其对应的标准参数。