

易机加 铣削刀具 刀

产品名称	易机加 铣削刀具 刀
公司名称	东莞市易机加网络科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市万江区中创汇产业园区11栋303
联系电话	13642959479

产品详情

刀具材料应具有高的可靠性

数控加工具有高速、高效和自动化程度高等特点，数控刀具是实现数控加工的关键技术之一。为了适应数控加工技术的需要，保证优质、高效地完成数控加工任务，对数控加工刀具提出了比传统加工用刀具更高的要求，它不仅要求刀具耐磨损、寿命长、可靠性高、精度高、刚性好，而且要求刀具尺寸稳定、安装调整方便等。数控加工对刀具提出的具体要求如下。

数控加工在数控机床或加工中心上进行，切削速度和自动化程度高，要求刀具应具有很高的可靠性，并且要求刀具的寿命长、切削性能稳定、质量一致性好、重复精度高。

解决刀具的可靠性问题，成为数控加工成功应用的关键技术之一。在选择数控加工刀具时，除需要考虑刀具材料本身的可靠性外、还应考虑刀具的结构和夹装的可靠性。

数控铣刀的基本特点

为了适应数控机床加工精度高、加工效率高、加工工序集中及零件装夹次数少等要求，数控机床对所用对刀具有许多性能上对要求。与普通机床的刀具相比，立铣刀，数控铣刀具有以下特点。

- 1.刀片和刀柄高度的通用化、规则化、系列化
- 2.刀片和刀具几何参数及切削参数的规范化、典型化
- 3.刀片或刀具材料及切削参数需与被加工工件材料相匹配
- 4.刀片或刀具的使用寿命长，加工刚性好

- 5.刀片及刀柄的定位基准精度高，刀柄对机床主轴的相对位置要求也较高
- 6.刀柄需有较高的强度、刚度和耐磨性，刀柄及刀具系统的重量不能超标
- 7.刀柄的转位、拆装和重复定位精度要求高

常见的螺纹车刀有焊接式硬质合金车刀、硬质合金单刃机夹式螺纹车刀、硬质合金机夹可转位式螺纹车刀及棱体螺纹车刀、圆体螺纹车刀等。

焊接式硬质合金车刀，具有制造简单、重磨方便等优点，但同时对机床操作者的螺纹刀具修磨水平要求较高，刀，常用于小工厂或单件零件加工。硬质合金单刃机夹式螺纹车刀与硬质合金机夹可转位式螺纹车刀，由于刀片装夹迅速可靠、重复定位精度高等特点，具有较高等切削速度及效率，广泛应用于机械加工企业，常用于车削各类不同等内外螺纹。

棱体螺纹车刀及圆体螺纹车刀，一般用于多齿螺纹加工，具有高效、高精度等特点，数控车刀，但该类螺纹车刀具有结构稍显复杂、制造及修磨较困难等缺点，仅应用于环套类零件的大螺孔加工，目前该类螺纹刀具渐渐被梳齿螺纹铣刀代替。

易机加(图)-铣削刀具-刀由东莞市易机加网络科技有限公司提供。“易机加app”就选东莞市易机加网络科技有限公司（www.jjgpt.com），公司位于：东莞市万江区中创汇产业园区11栋303，多年来，易机加坚持为客户提供好的服务，联系人：何。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。易机加期待成为您的长期合作伙伴！