

PC/ABS 德国拜耳Bayer DP-T50 极佳的流动,专用于手机外壳,注塑级,

产品名称	PC/ABS 德国拜耳Bayer DP-T50 极佳的流动,专用于手机外壳,注塑级,
公司名称	东莞市塑正塑化有限公司
价格	.00/kg
规格参数	PC/ABS:PC/ABS 型号:DP-T50 产地:德国拜耳Bayer
公司地址	广东省东莞市樟木头镇先威路75号12栋118室
联系电话	13592777159 15217378667

产品详情

PC/ABS 德国拜耳Bayer DP-T50 特性: 极佳的流动,专用于手机外壳,注塑级,

产品描述 通用注塑级;维卡/乙120温度=

118 ;极佳的流动。 , 对于像如薄壁技术的应用移动手机。 一般 特点:良好的通用流

使用通用* *薄壁零件 处理方法*注射成型 面值物理单元测试方法

密度——二 公斤/立方公尺标准1183 2 熔体体积流动速率 (260 °

C/5.0公斤) 25.0平方公分3/10min标准1133 2 成型收缩率标准294 -

在整个流程 : 三点〇〇毫米0.55至0.75% 流量 : 三点零零毫米0.55至0.75%

吸水率标准62 2 饱和度0.70%平衡

Bayblend PC/ABS W90 XG德国拜耳江浙沪一级代理PC/ABS具有以下特性 :

1.强度和刚度介于PC和ABS之间

2.抗冲击性能介于ABS和PC之间 (10-14 英尺-磅/英寸)

3.耐热性优于ABS, 低于PC

4.加工过程中的阻燃性比ABS稳定

5.加工性能优于PC

6.在室内紫外光下的色泽稳定性非常好

7.具有低温下抗冲击性能及韧性。

Bayblend PC/ABS W90 XG德国拜耳原厂原包PC/ABS加工条件：

*加工温度的PC/ABS必须按照等级确定和成型，应介于240和280的建议有效熔体温度进行检查使用弹出的

滤饼插入温度计。过热或离开融化在缸的时间过长，可能导致的物质损失，即在力量减少或在数据上的条纹注射

成型零件的表面缺陷。材料的热分解开始于约300 的模具加热应是统一的，应在建议的范围是70-100之间，应遵循相关的建议。

Bayblend PC/ABS W90 XG德国拜耳江浙沪一级代理原厂原包PC/ABS的应用：

携带式器具、手电、电话、轮罩、笔记本计算机外壳、非专业用安全帽、键盘、监视器、打印机外壳、休闲用品、室内和室外汽车零部件、体育用品、汽车仪表面板框、小型拖拉机车头盖。

PC/ABS用于外观罩壳和结构部件。这些罩壳和部件需要有一定的韧性，光泽度，抗冲击性能和耐热性能

，
这些方面的要求高于ABS的性能，但成本要求低于PC。PC/ABS也适用于要求UL V0而不是5VA的罩壳 - 即便携型而不是*固定型的电子器件。

其它用途有：要求室内紫外光下颜色保持稳定的外观部件、温度环境为180oF至230oF的汽车“腰线以上”的内部零件，以及要求非粉碎塑性的仪表面板框。

PC/ABS还应用于低温抗冲击性能要求大于10英尺-磅/英寸的部件如汽车外部涂漆的零件。任何室外用途的PC/ABS部件均应涂漆保护。

PC/ABS常见生产厂家：台湾奇美、日本帝人、台湾台化、基础创新SABIC、拜耳化学Bayer、LG化学等。