

加工石英石台面设备 设备 欧力特机械

产品名称	加工石英石台面设备 设备 欧力特机械
公司名称	莱州市欧力特机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省莱州市开发区玉海街5380号
联系电话	13792556844 13792556844

产品详情

1. 对上道工序传来的产品必须质检，对不合格的产品应予拒收。 2. 边形的加工包含背墙边，加工石英石台面设备，直边，斜边，前缘边，异型边等，所有的水磨边要求达到接近原厂的表面光度。 3. 背墙，斜边，前缘边等直形边先使用磨边打出形状，如使用手工磨边形必须保证其线性偏差在0.5mm以内严格依照制度之标准制作。

1. 对上道工序传来的产品必须质检，对不合格的产品应予拒收。 2. 边形的加工包含背墙边，直边，设备，斜边，前缘边，石英石台面磨下扣设备，异型边等，所有的水磨边要求达到接近原厂的表面光度。 3. 背墙，斜边，前缘边等直形边先使用磨边打出形状，如使用手工磨边形必须保证其线性偏差在0.5mm以内严格依照制度之标准制作。

石英石台面加工机械

水盆的位置一般以该柜体的水柜长度取中心；灶具的位置一般以烟机取中。

注：如果接驳位置一定要选在灶或盆的位置，必须使用开槽连接。连接板材时应在连接端面的中间位置开槽，这样可以使粘合剂完全渗入槽内，弧形石英石台面异形加工设备，避免板材移位。

水盆的位置一般以该柜体的水柜长度取中心；灶具的位置一般以烟机取中。

注：如果接驳位置一定要选在灶或盆的位置，必须使用开槽连接。连接板材时应在连接端面的中间位置开槽，这样可以使粘合剂完全渗入槽内，避免板材移位。

3.开孔、挖槽

开孔应该根据测量图纸尽量选择在厂内开孔，减少现场开孔；选择圆角开孔，开裂率。

如果挖槽部位与台面拼接缝之间的距离小于150mm，该区域需要垫木条或人造石条支撑加固。

禁止以交叉切割的方式将内角切割成直角；切割时，请使用冷水工具，避免裂纹产生。

盆灶孔四周应留有3-5MM的间隙，以免因孔小受挤压导致开裂，同时以备后期扩大加工需要。

加工石英石台面设备-设备-欧力特机械由莱州市欧力特机械有限公司提供。莱州市欧力特机械有限公司（www.lzorient.com）实力雄厚，信誉可靠，在山东烟台的建材生产加工机械等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领欧力特机械和您携手步入辉煌，共创美好未来！