

台湾奇美 ABS PA-763 ABS原料

产品名称	台湾奇美 ABS PA-763 ABS原料
公司名称	苏州新塑语塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:台湾奇美 型号:PA-763 产地:台湾
公司地址	苏州昆山市花桥仕泰隆17-6
联系电话	18550065082 18550065082

产品详情

台湾奇美 ABS PA-763 ABS原料

苏州新塑语塑胶原料有限公司专业销售供应ABS台湾奇美POLYLAC
台湾奇美PA-763原厂原包江浙沪一级代理,品种齐全,诚信经营,童嫂无欺,欢迎来电咨询订购。POLYLAC
ABS台湾奇美PA-763现货供应原厂原包。

POLYLAC 台湾奇美PA-763原厂原包江浙沪一级代理/ABS简介：

ABS台湾奇美既无毒又无味，外观呈象牙色半透明，密度为1.05~1.18g/cm³,收缩率为0.4%~0.9%,弹性模量
值为0.2Gpa,泊松比值为0.394，吸湿性

台湾奇美 ABS PA-763 ABS原料

POLYLAC 台湾奇美PA-763江浙沪一级代理原厂原包/ABS特性：

ABS是一种强度高、韧性好、易于加工成型的热塑型高分子材料结构。ABS台湾奇美其冲击强度极好，可以在极低的温度下使用；塑料ABS的耐磨性优良，尺寸稳定性好，又具有耐油性，可用于中等载荷和低速下的轴承。ABS的耐蠕变性比PSF及PC大，但比PA及POM小。ABS的热变形温度为93~118℃，制品经退火处理后还可提高10℃左右。ABS在-40℃时仍能表现出一定的韧性，可在-40~100℃的温度范围内使用。

POLYLAC 台湾奇美PA-763原厂原包江浙沪一级代理/ABS成型工艺条件:

注射温度：180~270℃（适宜加工温度范围220~250℃）；（柱塞式机，炉温维持在180~230℃；螺杆机，炉

温维持在160 ~ 220) ；

模具温度：一般模温65 ~ 85 ，生产具有较大投影面积制件时，定模温度要求70 ~ 80，动模温度要求50 ~ 60。（模具温度将影响塑件光洁度，温度较低则导致光洁度较低）。

注射压力：采用较高的注射压力。

注射速度：中高速度。

料量控制：每次注射量仅达标准注射量的75% ；

ABS工程塑料具有优良的综合性能，有极好的冲击强度、尺寸稳定性好、电性能、耐磨性、抗化学药品性、染色性，成型加工和机械加工较好。abs树脂耐水、无机盐、碱和酸类，不溶于大部分醇类和烃类溶剂，而容易溶于醛、酮、酯和某些氯代烃中。

ABS的阻燃添加剂：对ABS塑料具有较好阻燃作用的主要有磷系、卤系有机物及某些无机化合物，其中无机阻燃剂在ABS中添加量需要达到40%以上才有较明显的效果，同时由于其添加量大，因此会严重损害ABS的物理力学性能。而磷系阻燃剂品种、数量较少，且多数又为液体和低熔点化合物，不适用于ABS的造粒加工工艺。因此，当前对于ABS的阻燃体系主要采用卤系阻燃剂，其中阻燃效果*的为含溴有机化合物，如十溴联苯醚（DBDPO）、四溴双酚A等。

POLYLAC 台湾奇美PA-763原厂原包/ABS广泛应用领域：

汽车产业：汽车产业中有众多零件是用ABS或ABS合金制造的，如上海的桑塔纳轿车，每辆车用ABS11kg, 位列汽车中所用塑料第三。轿车中主要零部件使用ABS的如仪表板用PC/ABS作骨架，表面再复以PVC/ABS/BOVC制成的薄膜。此外，车内装饰件大量使用了ABS，如手套箱、杂物箱总成是用耐热ABS制成，门槛上下饰件、水箱面罩用ABS制成，另外还有很多零件采用ABS为原料。

办公室机器：电话机外壳、存储器外壳以及计算机、传真机、复印机中都大量使用了ABS制作的零件。

家用电器：家用传真机、音响、VCD中也大量选用ABS为原料，吸尘器中也使用了很多ABS制作的零件，厨房用具也大量使用了ABS制作的零件。