

六角压铆螺母柱加工 六角压铆螺母柱

产品名称	六角压铆螺母柱加工 六角压铆螺母柱
公司名称	东莞市隆腾五金科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市东坑镇长安塘村华步塘01号1楼左侧厂房
联系电话	13717356565

产品详情

压铆螺母又叫铆螺母，六角压铆螺母柱批发，自扣紧螺母，是应用于薄板或钣金上的一种螺母，外形呈圆形，一端带有压花齿及导向槽。其原理是通过压花齿压入钣金的预置孔位，一般而言预置孔的孔径略小于压铆螺母的压花齿，通过压力使压铆螺母的花齿挤入板内使预置孔的周边产生塑性变形，变形物被挤入导向槽，从而产生锁紧的效果。

压铆螺母从材质上分为快削钢压铆螺母S型，不锈钢压铆螺母CLS型，不锈铁压铆螺母SP型及铜、铝压铆螺母CLA型，分别应于不同的使用环境。规格从通常是从M2至M12。压铆螺母没有统一的国家标准，常用于机箱机柜、钣金业。

压铆螺柱又称压铆螺螺母柱或螺母柱，是应用于钣金、薄板、机箱、机柜的一种紧固件。沿美国PEM标准专业为钣金行业设计使用的一款紧固件产品被称为压铆螺柱，在使用过程中当一个内螺纹使用，六角压铆螺母柱，故也称为压铆螺母柱。

压铆螺母柱可在0.5mm厚的薄板上进行铆压安装，铆压后可在上面形成一个牢固的内螺纹。采用铆压设备平行的在头部向下压入，利用压铆螺柱的六角边和钣金咬合，防止滑动和脱落。

东莞市隆腾五金科技有限公司成立于2005年，公司位于交利的大朗镇，是一家专注于生产、研发和销售PEM标准的紧固件及模具冲棒的企业。

本公司生产设备先进，技术实力雄厚，检测手段完善，工艺独特精湛，管理科学规范，现有数十台冷镦机、高精度CNC自动车床、攻牙机、磨床、铣床、高清CCD筛选机及各类各种检测仪器，具体包含影像测定仪、硬度机、扭力扳手、压力机等各种测定仪器等配套设备。产品主要有各类模具冲棒，冷镦PEM.S.SP.CLS类压铆螺母，FH.FHS类压铆螺钉，六角压铆螺母柱厂家，压铆螺柱，不脱弹簧螺丝和各类非标定制。产品主要用于飞机、轮船、高铁、电子、电器、玩具、钟表、家具、灯饰、机箱、机柜、集体箱、通讯等行业的精密标准与非标准五金件的铆接应用。

公司以合格的产品质量，快速的交货时间，热情的售后服务，赢得了广大客户的信赖和赞赏，

产品销于东莞、惠州、佛山、上海、深圳、江苏、中山、郑州、山东、宁波、常州、沧州等全国各地。东莞市隆腾五金科技有限公司一贯秉承“精益求精、质量为本”的经营理念，以品质至上、产品实惠的宗旨满足客户各类需求，客户的满意是我们的动力，热忱欢迎来自国内外的朋友莅临参观、考察咨询，隆腾五金全体工作人员真诚期待与您的合作！

六角压铆螺母柱加工-六角压铆螺母柱由东莞市隆腾五金科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。东莞市隆腾五金科技有限公司（www.dglongteng168.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为五金配件具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!