

# 盲孔六角压铆螺母柱厂家在哪 盲孔六角压铆螺母柱

产品名称	盲孔六角压铆螺母柱厂家在哪 盲孔六角压铆螺母柱
公司名称	东莞市隆腾五金科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市东坑镇长安塘村华步塘01号1楼左侧厂房
联系电话	13717356565

## 产品详情

首先是对压铆螺母生产时所需要的材料进行检验，对它的线材进行检测。压铆螺母线材，一般生产厂家，都是从专业生产线材厂订购回来的，自身企业并不生产线材。那这时，我们告诉生产线材厂家，需要什么规格，什么型号，多大，多小的线材。订购回来时，就得对线材的材质进行检验，我们需要的是铁线材，那就必须一定是铁的，需要不锈钢线材的，那就必须是不锈钢的。

其实，对压铆螺母的生产过程进行检验。从螺母机里墩打出来，墩打成形，各方面的形状，各方面规格尺寸进行检验，通孔六角压铆螺母柱零售价，看能不能达到客户要求，或者客户给的样品要求，或者我们根据客户的样品所画出来的图纸要求。墩打检验好后，我们在对攻牙检验。压铆螺母的各方面螺纹进行检验。看能不能达到通止规，做到通规通，止规止。在次，就是有些压铆螺母是碳钢的，也就是铁的，需要电镀处理，电镀不同的颜色。这电镀的颜色是根据客户要求来定的，客户有的需要环保的，有的普通电镀就行。电镀的检验也有很多方面，这包括电镀色彩，电镀后所达到的盐雾测试时间等。

后，就是压铆螺母出货时的检验。出货时，把不良品挑选出来。把合格品才能放给客户使用。及时发现不良的产品质量问题，把品质控制好。

压铆螺母又叫铆螺母，自扣紧螺母，是应用于薄板或钣金上的一种螺母，外形呈圆形，一端带有压花齿及导向槽。其原理是通过压花齿压入钣金的预置孔位，一般而言预置孔的孔径略小于压铆螺母的压花齿，通过压力使压铆螺母的花齿挤入板内使导致孔的周边产生塑性变形，变形物被挤入导向槽，从而产生锁紧的效果。

虽然拉铆螺母和压铆螺母都应用在钣金及机箱机柜加工领域，但实际上除了它们的外观区别较大以外，还有许多功能参数方面都是不同的。

生活中，常常提到螺栓、螺钉、螺丝等，那它们的区别是什么呢？其实，标准的说法是没有螺丝和螺帽的。螺丝是俗称，带有外螺纹的都可称为"螺丝"。

螺母的外形通常为六角形，内孔为内螺纹，用来与螺栓配合，把紧相关件。

螺帽是俗称，标准应称“螺母”。螺栓的头部一般为六角形，杆部带有外螺纹。

螺钉较小，头部有平头、十字头等，杆部带有外螺纹。螺柱实际应叫“双头螺柱”，两头均有外螺纹，中间一般是光杆。螺纹长的一端用来与深孔连接，短的一段与螺母连接。

螺柱多用于连接被连接件之一厚度大，需使用结构紧凑或因拆卸频繁而不宜采用螺栓连接的地方。螺柱一般为两端都带有螺纹（单头螺柱为单端带螺纹），通常将一头螺纹牢固拧入部件机体中，另一端与螺母相配，起连接和紧固的作用，但在很大程度上还具有定距的作用。

盲孔六角压铆螺母柱厂家在哪-盲孔六角压铆螺母柱由东莞市隆腾五金科技有限公司提供。东莞市隆腾五金科技有限公司（[www.dglongteng168.com](http://www.dglongteng168.com)）是一家从事“冲棒,六角螺母柱”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“五金模具,五金配件,电子产品,塑胶五金制品,汽车配件”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使隆腾五金在五金配件中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！