

六角压铆螺母柱批发 压铆螺母柱六角 六角压铆螺母柱

产品名称	六角压铆螺母柱批发 压铆螺母柱六角 六角压铆螺母柱
公司名称	东莞市隆腾五金科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市东坑镇长安塘村华步塘01号1楼左侧厂房
联系电话	13717356565

产品详情

东莞市隆腾五金科技有限公司成立于2005年，公司位于交利的大朗镇，是一家专注于生产、研发和销售PEM标准的紧固件及模具冲棒的企业。

压铆螺丝现在还有没有统一的国家标准，只有行业标准。常用于电子、通讯、电器、机箱、机柜、钣金等行业。压铆螺丝板料初期压入阶段从凸模1接触上部板料开始，到推杆5到达死点为止。这一过程，上部板料在凸模1挤压力的作用下材料产生弯曲变形，并且局部发生塑性变形。在这一阶段，上、下部板料主要以弹性变形为主，并伴有少量塑性变形。压铆螺母柱从材质和内螺纹的形式上分为快削钢通孔压铆螺母柱SO型、不锈钢通孔压铆螺母柱SOS型、快削钢盲孔压铆螺母柱BSO型和不锈钢盲孔压铆螺母柱BSOS型四种，分别应用于不同的使用环境。

压铆螺母又叫铆螺母，自扣紧螺母，是应用于薄板或钣金上的一种螺母，外形呈圆形，一端带有压花齿及导向槽。其原理是通过压花齿压入钣金的预置孔位，一般而言预置孔的孔径略小于压铆螺母的压花齿，通过压力使压铆螺母的花齿挤入板内使导致孔的的周边产生塑性变形，变形物被挤入导向槽，六角压铆螺母柱厂家，从而产生锁紧的效果。

虽然拉铆螺母和压铆螺母都应用在钣金及机箱机柜加工领域，六角压铆螺母柱，但实际上除了它们的外观区别较大以外，采购六角压铆螺母柱，还有许多功能参数方面都是不同的。

压铆螺柱又称压铆螺螺母柱或螺母柱，是应用于钣金、薄板、机箱、机柜的一种紧固件。沿用美国PEM标准专业为钣金行业设计使用的一款紧固件产品被称为压铆螺柱，在使用过程中当一个内螺纹使用，故也称为压铆螺母柱。

压铆螺母柱可在0.5mm厚的薄板上进行铆压安装，铆压后可在上面形成一个牢固的内螺纹。采用铆压设备平行的在头部向下压入，利用压铆螺柱的六角边和钣金咬合，防止滑动和脱落。

六角压铆螺母柱批发-压铆螺母柱六角-六角压铆螺母柱由东莞市隆腾五金科技有限公司提供。东莞市隆

腾五金科技有限公司 (www.dglongteng168.com) 是广东 东莞 ,五金配件的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在隆腾五金领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创隆腾五金更加美好的未来。