

# 花生进出油设备厂家 华奥机械信誉保证 揭阳花生进出油设备

产品名称	花生进出油设备厂家 华奥机械信誉保证 揭阳花生进出油设备
公司名称	济南华奥机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市高新区临港经济开发区
联系电话	15562681999 15562681999

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：济南华奥机械有限公司

### 油脂浸出设备工艺流程

油脂浸出是应用萃取的原理，是用提取油料中油脂的工艺过程。一般选用正己烷对油料进行喷淋、浸泡，使油料中的油脂被萃取出来，得到混合油与固体残渣（湿粕）。混合油要经过不同的沸点蒸发、汽提，使溶剂汽化成蒸气与油分离，从而获得油脂（浸出毛油）。溶剂蒸气则经过冷凝、冷却回收后继续循环使用。湿粕中也含有需要量的溶剂，经脱溶烘干处理后即得干粕，脱溶烘干过程中挥发出的溶剂蒸气仍经冷凝、冷却回收使用。

一般像花生等含油量高的油料，在预处理与压榨工段得到的花生饼中，仍含有大量的油脂。经过浸出工段处理后，饼中的含油量可低于1%。或者是大豆等含油量低的油料，花生进出油设备多少钱，可经过预处理后，直接进浸出工段，花生进出油设备厂家，得油率会有所加快。

油脂浸出工段一共包含四项工艺，分别是：油脂浸出、湿粕脱溶烘干、混合油的蒸发和气提及溶剂蒸汽的冷凝和回收。

## 1.油脂浸出

(1) 工艺流程：料胚（或预榨饼） 存料箱 封闭绞龙 （溶剂） 浸出器（湿粕） 混合油

油料经过预处理后所成的料胚或预榨饼，由输送设备送入浸出器，经溶剂浸出后分别得到浓混合油和湿粕。

(2) 浸出设备：浸出系统的重要设备是浸出器，揭阳花生进出油设备，其形式有很多。

间歇式浸出器——浸出罐；连续式浸出器——平转式浸出器、环形浸出器、拖链箱式浸出器等。

### 浸出法制油工艺

1)浸出法制油工艺的分类按操作方式，浸出法制油工艺可分成间歇式浸出和连续式浸出：

间歇式浸出料胚进入浸出器，粕自浸出器中卸出，新鲜溶剂的注入和浓混合油的抽出等工艺操作，都是分批、间断、周期性进行的浸出过程属于这种工艺类型。

连续式浸出料胚进入浸出器，粕自浸出器中卸出，新鲜溶剂的注入和浓混合油的抽出等工艺操作，都是连续不断进行的浸出过程属于这种工艺类型。

按接触方式，花生进出油设备价格，浸出法制油工艺可分成浸泡式浸出、喷淋式浸出和混合式浸出：

浸泡式浸出 料胚浸泡在溶剂中完成浸出过程的叫浸泡式浸出。属浸泡式的浸出设备有罐组式，另外还有弓型、U型和Y型浸出器等。

喷淋式浸出 溶剂呈喷淋状态与料胚接触而完成浸出过程者被称为喷淋式浸出，属喷淋式的浸出设备有履带式浸出器等。

#### 混合式浸出

这是一种喷淋与浸泡相结合的浸出方式，属于混合式的浸出设备有平转式浸出器和环形浸出器等。

(2)浸出法制油工艺 按生产方法可分为直接浸出和预榨浸出：

直接浸出 直接浸出也称“一次浸出”。它是将油料经预处理后直接进行浸出制油工艺过程。此工艺适合于加工含油量较低的油料。

预榨浸出 预榨浸出油料经预榨取出部分油脂，再将含油较高的饼进行浸出的工艺过程。此工艺适用于含油量较高的油料。

(3)浸出工艺的选择依据及基本的工艺流程 浸出生产能否顺利进行，与所选择的工艺流程关系密切，它直接影响到油厂投产后的产品质量、生产成本、生产能力和操作条件等诸多方面。

花生进出油设备厂家-华奥机械信誉保证-揭阳花生进出油设备由济南华奥机械有限公司提供。济南华奥机械有限公司（www.huaozyj.com）位于济南市高新区临港经济开发区。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前华奥机械在食用油加工机械中享有良好的声誉。华奥机械取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。华奥机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。

