三菱伺服控制器维修

产品名称	三菱伺服控制器维修
公司名称	惠州明杰自动化设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	惠州仲恺高新区陈江银岭路3号1楼103房（注册地址）
联系电话	18933524672 18933524672

产品详情

三菱伺服器检测和处理方法

1、电机失速；

(1) 故障原因：速度反馈的极性搞错。

处理方法：可以尝试以下方法。

a. 如果可能，将位置反馈极性开关打到另一位置。(有些驱动器上是可以)

b. 如使用测速机，将伺服驱动器上的TACH+和TACH-对调接入。

c. 如使用伺服编码器，将伺服器上的ENC A和ENC B对调接入。

d. 如在HALL速度模式下，将伺服驱动器上的HALL-1和HALL-3对调，再将Motor-A和Motor-B对调接好。

(2) 故障原因：编码器速度反馈时，编码器电源失电。

处理方法：检查连接5V伺服驱动器电源。确保该电源能提供足够的电流。如使用外部电源，确保该电压是对伺服驱动器信号地。

2、当电机转动时， LED灯闪烁；

(1) 故障原因：HALL相位错误。

处理方法：检查电机相位设定开关(60°/120°)是否正确。多数无刷电机都是120相差。

(2) 故障原因：HALL传感器故障

处理方法：当电机转动时检测Hall A, Hall B, Hall C的电压。电压值应该在5VDC和0之间。

3、示波器检查伺服驱动器的电流监控输出端时，发现它全为噪声，无法读出；

故障原因：电流监控输出端没有与交流电源相隔离(变压器)。

处理方法：可以用直流电压表检测观察。

4、电机在一个方向上比另一个方向跑得快；

(1) 故障原因：无刷电机的相位搞错。

处理方法：检测或查出正确的相位。

(2) 故障原因：在不用于测试时，测试/偏差开关打在测试位置。

处理方法：将测试/偏差开关打在偏差位置。

(3) 故障原因：偏差电位器位置不正确。

处理方法：重新设定。

5、上电后，伺服驱动器的LED灯不亮；

故障原因：供电电压太低，小于最小电压值要求。

处理方法：检查并提高供电电压。

6、LED灯始终保持红色；

故障原因：存在故障。

处理方法：原因: 过压、欠压、短路、过热、伺服驱动器禁止、HALL无效。

7、LED灯是绿的,但是电机不动；

(1) 故障原因：一个或多个方向的电机禁止动作。

处理方法：检查+INHIBIT 和 – INHIBIT 端口。

(2) 故障原因：命令信号不是对伺服驱动器信号地的。

处理方法：将命令信号地和伺服驱动器信号地相连。