

台塑 POM FM270 台湾台丽钢 溶脂27 高流动性 电子零件

产品名称	台塑 POM FM270 台湾台丽钢 溶脂27 高流动性 电子零件
公司名称	上海圆高塑化科技有限公司
价格	14.60/千克
规格参数	台湾台丽钢:POM FM270:台塑 POM:FM270
公司地址	上海市清浦区练塘镇章练塘路588弄15号
联系电话	15921708758

产品详情

台塑 POM FM270 台湾台丽钢 溶脂27 高流动性 电子零件

POM(聚甲醛#赛钢)/FM270/台湾化纤

用途：其它

特性备注：具有良好的流量

重要参数：熔体流动速率:27 g/10min 密度:1.41 g/cm³ 缺口冲击强度:5.3 拉伸强度:60.8 MPa 断裂伸长率:45 % 弯曲强度:93.2 MPa 弯曲模量:2550 MPa 硬度:80 维卡软化点:162 热变形温度:110

POM M25-44台湾宝理

POM M270 台湾宝理

POMTF-10LV台湾宝理

POM TR-10D 2台湾宝理

POM TR-20-CF2001台湾宝理

POM SW-01台湾宝理

POM NW-02台湾宝理

POM TR-5台湾宝理

POM M90台湾宝理

POM M90-10台湾宝理

POM M90-44台湾宝理

POM M90S台湾宝理

POM NW-02C台湾宝理

POM TR-20台湾宝理

POM 台湾台塑 FM090

POM 台湾台塑 M90BK

POMFM090台湾台丽钢 POM FM090

POMFM090(2)台湾台丽钢POM FM090(2)

POMFM130 台湾台丽钢POM FM130

POMM90 台湾台丽钢POM M90

POMMC90G台湾台丽钢 POM MC90G

POMFM270台湾台丽钢POM FM270

POMM270 NAT台湾台丽钢POM M270 NAT

POM日本东丽 S731 14000

工艺特点

- (1) POM加工前可不用干燥,在加工过程中进行预热(800 左右),对产品尺寸的稳定*有好处.
- (2) POM的加工温度很窄(0 ~ 215),在炮筒内停留时间稍长或温度超过220 时就会分解,产生刺激*强的甲醛气体.
- (3) POM料注塑时保压压力要较大(与*压力相近),以减少压力降.螺杆转速不能过高,残量要少;
- (4) POM产品收缩率较大,易产生缩水或变形.POM比热大,模温高(800 ~ 100),产品脱模时很烫,需防止烫伤手指.
- (5) POM宜在“中压、中速、低料温、较高模温”的条件下成型加工,精密制品成型时需用控制模温