

# 西门子802D伺服电机维修优势详解

产品名称	西门子802D伺服电机维修优势详解
公司名称	常州凌肯自动化科技有限公司
价格	300.00/台
规格参数	凌科自动化:诚信为本，快速修复 凌科自动化:技术精湛，收费合理 凌科自动化:工控维修品牌公司
公司地址	江苏省常州市武进经济开发区政大路1号力达工业园4楼
联系电话	13961122002 13961122002

## 产品详情

西门子802D伺服电机维修优势详解FANUC发那科18-TB数控系统维修FANUC发那科A02B-0216-B531维修\_数控系统驱动器FANUC发那科0I-TC数控系统维修FANUC发那科A02B-0311-B500维修\_数控系统驱动器。

常州凌科自动化科技有限公司主要从事变频器维修，伺服驱动器维修，数控系统维修，触摸屏维修，直流调速器维修，电源模块维修，印刷机电路板维修，射频电源维修，软启动器维修，各种仪器仪表维修，等工控产品维修业务。凌科公司拥有拥有22名高级维修工程师，凭着高科技和先进的测试维修设备、良好的服务保障在消费者心目中竖立了良好的企业形象。

凌科自动化特点：诚信为本，收费合理，技术精湛，维修速度快，有能力承诺，有实力担当。

凌科自动化目标：做国内值得信赖的自动化设备维修公司。

西门子802D伺服电机维修最终就很有可能造成变频器过热报警、设备停机。我们的建议是，防护等级要求不太高的情况下，无需在变频柜上安装散热风扇，因为变频器在设计时已经考虑了散热条件，大部分已经内置散热风机；而在做好进出风道的情况下，变频柜只需要在底部开个大尺寸进风口，然后在顶部安装侧出风盖板即可满足绝大多数应用的散热要求。伺服电机如何正确安装？伺服电机常见故障如修？其实错误的安装使用伺服电机也是导致伺服电机故障的一大原因，下面罗克自动化伺服电机维修中心就为大家做这方面内容。伺服电机启动准备.测量绝缘电阻（低电压电机不低于0.5M）。.测量电源电压，是否符合电机要求。.检查起动按钮是否良好。.检查熔断器是否合适。.检查电机接地、接零是否良好。3直流回路过电压故障原因：直流回路的DC电压超过DC过压跳闸的限制值。解决方法：(1)，检查主电源供电是否正常。(2)，检查有关减速的参数时间设定是否太短。(3)检查制动斩波器和制动电阻。

校准后的数据被存放在控制器的寄存器内,所以每次启动系统后无需再校准屏幕。2. 触摸屏无响应[故障现象]一台触摸屏不能工作，触摸任何部位都无响应。[故障分析处理]首先检查各接线接口是否出现松动，然后检查串口及中断号是否有，若有，应调整资源，避开。再检查触摸屏表面是否出现裂缝，如有裂缝应及时更换。还需要检查触摸屏表面是否有尘垢，若有，用软布进行清除。观察检查控制盒上的指示灯是否工作正常。

霍尔传感器由于受温度，湿度等环境因数的影响，工作点很容易发生飘移，导致GF。故障处理：更换变频器功率板上的24V继电器和IPM模块即可。安川616PC5变频器维修案例：某一台安川616PC5-5.5kW变频器。在运行中电机抖动故障排除：首先考虑是否是输出电压不平衡；再检查功率器件，经检查没有发现问题，给安川变频器重新通电显示正常。

西门子802D伺服电机维修该电路属于同向隔离驱动放大电路，因为该驱动电路的输出信号和输入信号同向。如果需要采取反相，驱动放大器可以采取下面电路。三，驱动电路的故障及排除1，基本故障易损器光电耦合器——无驱动信号；晶体二极管——。仔细观察各接触器动静触头有无拉弧、毛刺或表面氧化、凹凸不平，发现此类问题应对其相应的动静触头进行更换，确保其接触安全可靠。仔细检查端子排有无老化、松脱，是否存在短路隐性故障，各连接线连接是否牢固，线皮有无破损，各电路板接插头接插是否牢固。进出主电源线连接是否可靠，连接处有无发热氧化等现象，接地是否良好。电抗器有无异常

鸣叫、振动或糊味。另外，有条件的可对滤波后的直流波形、逆变输出波形及输入电源谐波成分进行测试。变频器由多种部件组成，其中一些部件经长期工作后其性能会逐渐降低、老化，这也是变频器发生故障的主要原因，为了保证设备长期的正常运转，变频器的功率模块是发热严重的器件，其连续工作所产生的热量必须要及时排出。

1) 系统的外部输入输出设备的设定错误或硬件出现了故障，在进行通讯时，操作者首先确认外部的通讯设备是否完好，电源是否正常。通讯时需要将外部设备的参数与数控系统的参数相匹配，如波特率、停止位必须设成一致才能够正常通讯。外部通讯端口必须于硬件相对应。

西门子802D伺服电机维修优势详解N端即为整流后出来的负极，PB是接制动电阻的端子），将万用表调到二极管档，红表棒接到P端，黑表棒分别依到R、S、T，应该有大约几十欧的阻值，且基本平衡。相反将黑表棒接到P端，红表棒依次接到R、S、T，有一个接近于无穷大的阻值（万用表显示为1）。将红表棒接到N端，重复以上步骤，都应得到相同结果。如果有以下结果，A、阻值三相不平衡，可以说明整流桥故障。B、红表棒接P端时，电阻无穷大，可以断定整流桥故障或起动力电阻出现故障。测试逆变电路将红表棒接到P端，黑表棒分别接U、V、W上，应该有几十欧的阻值，且各相阻值基本相同，反相应该为无穷大。将黑表棒接到N端，红表棒分别接U、V、W上，重复以上步骤应得到相同结果。五，负载测试稳定可靠机器修好后只是测量一下输出或带马达随便转一下并不能保证质量，因为有些潜在故障要带负载设备满载运行才能发现，本公司建有专业的负载设备，每台机器都要带负载测试才交货，有效提高了机器的可靠性。不能试机的设备均已客户上机试机结果为准。