

1825双头平面浮雕雕刻机 大型重型石材雕刻机

产品名称	1825双头平面浮雕雕刻机 大型重型石材雕刻机
公司名称	济南弘意达自动化科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:弘意达 型号:可定制 产地:山东济南
公司地址	山东省济南市历城区工业北路95-7号212
联系电话	15562632351

产品详情

正确操作石材雕刻机的步骤：

- 1.在石材雕刻机开机之前首先确定机床与计算机所有连接正常，然后打开机床电源和计算机电源。在系统启动完毕后，进入NCStudio数控系统。
- 2.打开控制系统以后选择"回机械原点"菜单。机床将自动回到机械原点，并且校正系统坐标系统。在某些情形下，如上次正常停机后，重新开机并继续上次的操作，用户不必执行机械复位操作。NCStudio系统在正常退出时，会保存当前坐标信息。另外，如果用户确认当前位置正确，也可以不执行此操作。
- 3.在加工之前，用户一般要载入需要的加工程序，否则，一些与自动加工有关的功能是无效的。选择"打开(F)|打开(O)..."菜单，将弹出Windows标准的文件操作对话框，可以从中选择要打开文件所在的驱动器、路径以及文件名。单击"打开"按钮后，加工程序就载入系统。
- 4.确定工件原点，把石材雕刻机的X、Y两个方向手动走到工件上的希望的原点位置，选择"把当前点设为工件原点"菜单，或者在坐标窗口把当前位置的坐标值清零，这样在执行加工程序时就以当前位置为起始点进行加工。

适用范围

可以对天然花岗岩、大理石、青石、水晶石，微晶石、各类人造石雕刻，加工浮雕、镂空、龙柱、石狮、华表、柱头、石栏杆、立体动物人物雕像等。

HY-1325重型石材机配置单

型号

HY-1325

XYZ工作行程

1300*2500*300mm

进料高度

300mm

台面结构

钢管床身加水槽

机器外形尺寸

1800*3100*1400mm

驱动方式

450B步进电机，雷赛M860驱动器

主轴

3.2KW高速水冷变频主轴（2个）

主轴转速

0-24000rpm

变频器

贝士德变频器

限位

XYZ三轴全部光电限位

传动方式

XY轴高精度齿条传动，Z轴台湾进口TBI滚珠丝杠

加工速度

8-10m/min

输入电压

AC220V /50HZ（380V可选optional）

控制系统

雕刻机专用维宏控制系统（DSP可选）

软件运行环境

Windows98/2000/XP/WIN7 32位

电脑配置要求

台式机，主板配有PCI插槽

雕刻指令

标准G代码, u00, mmg, plt

兼容软件

Artcam，type3，CAD制图，CDR，精雕，文泰等软件免费赠送

适用材料

石雕、砖雕、玉雕、墓碑、装潢装饰、园林艺术、工艺品、大理石、玉石、瓷砖、人造石、水晶、有机玻璃、玻璃、铜、铝、铁

保修期限

整机质保一年，终身维护，主轴质保6个月

随机配件

刻刀1盒，压板6套，扳手2把，维宏卡1张，光盘1张，数据线1根，水泵1台，工具箱1个，电源线1根,送图库

联系我们

联系电话：15562632351 魏经理