

PP/台湾台化/K1035注塑级标准级运动器材电子电器部件

产品名称	PP/台湾台化/K1035注塑级标准级运动器材电子电器部件
公司名称	东莞市品齐塑胶原料有限公司
价格	11.50/千克
规格参数	
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区万豪花园33号铺
联系电话	0769-33350585 15015438896

产品详情

		数据提供企业[深圳华宇创业] 数据修正企业[暂无!]				
	性能项目	测试条件	测试方法	数值/		
机械性能	拉伸强度(引张强度)		ASTM D638/ISO 527	--		
	断裂伸长率		ASTM D638/ISO 527	--		
	拉伸模量		ASTM D638/ISO 527	--		
	拉伸屈服伸长率(延伸率)		ASTM D638/ISO 527	340		
	拉伸断裂伸长率(延伸率)		ASTM D638/ISO 527	>200		
	弯曲模量(弯曲弹性率)		ASTM D790/ISO 178	14000		
	弯曲强度		ASTM D790/ISO 178	--		
	洛氏硬度		ASTM D785	--		
	IZOD 缺口冲击强度		1/4" 23	ASTM D256/ISO 179	--	
			1/4" -30	ASTM D256/ISO 179	--	
			1/8" 23	ASTM D256/ISO 179	2.5	
			1/8" -30	ASTM D256/ISO 179	--	
		Charpy冲击强度		23 (缺口)	ASTM D256/ISO 179	--
				-30 (缺口)	ASTM D256/ISO 179	--
		23 (无缺口)	ASTM D256/ISO 179	--		
		-30 (无缺口)	ASTM D256/ISO 179	--		
物性性能	比重(密度)		ASTM D792/ISO 1183	0.90		
	成型收缩率		ASTM D955	1.4-1.8		
	熔融指数(流动系数)		200 /5kg	ASTM D1238/ISO 1133	--	
		220 /10kg	ASTM D1238/ISO 1133	230 /2.16kg,38		
热性能	吸水率 23 /24H		ASTM D570/ISO 62	--		
	热变形温度		退火	ASTM D648/ISO 75	110	
			未退火	ASTM D648/ISO 75	--	
	维卡软化点		ASTM D1525/ISO R306	--		
	熔点		-	--		
	燃烧性(率)		UL94	HB		

加工条件	线性膨胀系数 干燥条件 加工温度	射嘴 料筒前段 料筒中段 料筒后段	
其他	熔体温度 模具温度 压力 螺杆转速 备注 颜色 特性 用途	注塑压力 保压压力 背压	食品级 半透明 高流动性、高韧度。适用于：薄壁射出成形品、