

安庆泥浆固化分离净化机现场使用

产品名称	安庆泥浆固化分离净化机现场使用
公司名称	山西愚公斧开山机械设备有限公司
价格	88800.00/台
规格参数	型号:WFL-100 功率:20kw 分离颗粒:d50=0.060mm
公司地址	山西省太原市小店区208国道东蒲村东蒲路一号东楼（注册地址）
联系电话	13994249454

产品详情

安庆泥浆固化分离净化机现场使用

泥浆处理是对泥浆中的固相颗粒进行固液分离，提高桩基成孔率，降低膨润土的用量降低造浆成本的一种工艺。它可以有效的控制施工用泥浆的浆水质量，可实现泥浆废渣的环保运输与浆水排放，满足环保施工的现场要求。

泥浆处理设备是针对建筑工程、桥梁桩基工程、地下隧道盾构工程及非开挖工程施工中使用的护壁泥浆所开发的一种泥浆净化处理机械。

建筑泥浆主要应用于建筑及桥梁桩基工程、地下隧道盾构工程及非开挖工程的施工中，由液体和粘土组成，辅以添加剂，主要起保护孔壁、携带钻渣出孔的作用。泥浆在钻进过程中，由于钻渣不断地进入到泥浆中，泥浆的比重、黏度、含沙量等发生变化，不能满足泥浆性能的要求，必须对其进行处或净化，主要是进行固液分离，将泥浆中的钻渣分离排放后再循环使用。

这个设备的构造主要就是3大部分，有振动筛，旋流器，砂浆泵。

1. 泥浆分离和处理分离系统的作用是将盾构切削土砂形成的泥水进行颗粒分离和处理后，再将回收泥浆泵入调整槽。采用振动筛作为一级分离比较合适，振动筛的作用是对泥水作预处理，去除团状和块状等粗大的颗粒。粗颗粒的分离采用多层振动筛，以颗粒物的分级，不同大小的颗粒物经过振动筛不同目数的筛网处理，以现场使用要求的泥浆颗粒物，处理过程中大于筛网目数的颗粒物被排除到系统之外，经过筛网过滤后的浆液流入沉淀池。

2. 旋流处理系统，主要由除砂及除泥两部分组成，主要功能是将振动筛分离后的中细颗粒浆液再次进行细化处理，逐次降低浆液粒径，以达到现场旋流分离、固相控制。旋流器的工作原理是依据水动力高速旋转产生的离心力达到处理目的，利用旋流泵在旋转过程使旋流器产生负压力，迫使旋流器内部悬浮的细微颗粒，通过离心作用产生螺旋式上升，通过上溢流口被负压力挤出，浆液中粗重颗粒在自重的重力作用下，落入下溢口的弃浆槽内。旋流器不同的内径和颈长比以及不同的工作压力，决定旋流器的处理效果以及处理能力。

建筑打桩泥浆处理设备的优点：

1、对泥浆的充分净化，有效控制泥浆的性能指标，卡钻事故，造孔。

2、实现泥浆循环使用，节约造浆材料。大幅废浆外运成本和造浆费用。

3、设备对土渣的有效分离，有利于造孔效率。

4、泥浆的闭路循环净化以及较低的渣料含水率对的影响。

5、采用双层筛网，净化效果比单层筛网近50%以上，操作方便，简单，运行可靠。

现代污水处理技能按原理可分为物理处理法、化学处理法和生物处理法三类；按处理程度划分，可分为一级处理、二级处理和深度处理，处理有时又称深度处理。诸多典型案例，给地方和一些高耗能高污染企业敲响了加强生态保护的警钟，对矿业企业来说，更像是一个“紧箍”，使其不敢不能不想环保“红线”。轨道盾构工程泥浆净化装置，在建大桥泥浆分离器，四大优势，节能固液分离设备01效率能耗低处理量大对油田油泥处理，油田钻井泥浆不落地，打桩泥浆处理，石材废水，尾矿干排处理，洗沙废水等的泥水分离有着工艺简单调低液环层厚度可较高的泥饼含固率，但要以牺牲滤液为代价。

安庆泥浆固化分离净化机现场使用