

微波杀菌设备工作原理 得昊力灭菌机 广东微波杀菌设备

产品名称	微波杀菌设备工作原理 得昊力灭菌机 广东微波杀菌设备
公司名称	北京得昊力新科技发展有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市顺义区马坡镇石家营工业园区
联系电话	13793217507 13793217507

产品详情

杀菌机的特点

(1) 该产品包括再生、加热和冷却等三个部分，且板片和管路式杀菌能够以多种形式组合，并带有两个独立的加热和冷却部分，以便在线均质。产品的温度可以达到150℃。设备所有与产品接触的部件均用316不锈钢制造，板片垫圈和密封件采用食品级氟橡胶制成，微波杀菌设备生产厂家，产品管线连接采用DIN卫生管接口。在显示输出上，微波杀菌设备报价，该机配置触摸屏、PLC程序控制，对产品的温度、流量等各种参数进行动态反映，并可以根据用户要求选择压力表或数字式传感器。因此该设备能够在实验室内模拟绝大多数工业生产状况。(2) 占地仅2~3平方米，小投料量3~5升，缩短实验时间；物料流量：5~30L/h；高杀菌温度：132~140℃；温度控制：±1℃；灭菌时间：3s、5s、15s、30s；冷却水耗量：600L/h；压缩空气耗量：0.045cum/min。微波杀菌设备

想要了解更多信息，赶快拨打图片上的电话吧！！！！

灭菌机特点

1、连续生产，灭菌时间极短。2、由于受热时间短可获得优质产品。3、由于采用超高温灭菌，故灭菌效果特佳。4、与离心泵或高压均质机串联使用，应用范围很广，适宜于高粘度物料的灭菌。5、由于设计上采用有冷热料的热交换器具有废热利用的经济效果，故蒸汽消耗量小。微波杀菌设备

想要了解更多信息，赶快拨打图片上的电话吧！！！！

杀菌机性能特点

1、控制方式：采用微电脑智能化全自动控制，广东微波杀菌设备，控制灭菌压力，温度，时间；2、超温自动保护置：超过设定温度，自动切断加热电源；3、门安全连锁装置：内腔有压力，门盖无法打开，专利装置；4、低水位报警：缺水时能自动切断电源，声光报警，进口断水检测装置；5、漏电保护：配置漏电保护装置；6、温度动态数字显示，灭菌结束发出结束信号；板式巴氏杀菌机7、升温、灭菌、排汽、干燥过程自动控制，无须人工监管；8、（四种模式控制，适合于内排式和带干燥型）模式一：加热-灭菌-排汽；模式二：加热-灭菌-脉冲排汽；模式三：加热-灭菌-不排汽，模式四：自定义产品配置：安全阀：超过额定压力，释放压力；手轮：旋转罗盘式开启盖门，微波杀菌设备工作原理，简单方便（适合于40升以上产品）；压力表：指示压力显示；密封圈：自涨式密封圈；底部活动轮；蒸汽收集瓶：3 L，聚乙烯材质；（适合于内排式和带干燥型）具备产品医用器械注册证，每台经过技术监督局严格检测。微波杀菌设备

想要了解更多信息，赶快拨打图片上的电话吧！！！！

微波杀菌设备工作原理-得昊力灭菌机-广东微波杀菌设备由北京得昊力新科技发展有限公司提供。北京得昊力新科技发展有限公司（www.dehaoli.com）是北京 海淀区,杀菌机、干燥机的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在北京得昊力领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创北京得昊力更加美好的未来。